

**Witzel****Vacupress**

Witzel VACUPRESS e.K.

Inh. Hendrik Witzel

Apparatebau und technisches Zubehör

Max Keith Str. 66 - 45136 Essen, Germany

Tel. +49 201 6462-284 - Fax: +49 201 6462-852

info@vacupress.de / www.vacupress.de

Vakuum-Aggregat TLV25HV-II + TLV40HV-II

(Artikel Nr. 20-053 / 20-054)

Hochvakuum Aggregate zur zentralen Vakuum-Versorgung mit Vakuum-Speicher und Steuereinheit

Diese Vakuum-Aggregate erfüllen die hohen Anforderungen an die Verarbeitung moderner Kunststoffe in der Orthopädie-Technik. Die Aggregate bestehen aus einer Vakuumpumpe mit Ölumlaufschmierung, welche eine hohe Saugleistung von 25m³/h (=416 l/min.) bzw. 40m³/h (=667 l/min.) mit einem hohen Enddruck von 5 mbar (99%) erreicht. Die fahrbaren Geräte verfügen über einen 25l Vakuum-Kessel sowie eine einstellbare Unterdruckregelung. Der Anschluss ist über ein 1" Kugelventil realisiert.

Die vollintegrierte Steuerung und der großdimensionierte Filter/Wasserabscheider machen das System zur perfekten Lösung für die zentrale Vakuum-Versorgung der Werkstatt über eine Ringleitung.



Technische Daten

Typ:	Vakuum-Aggregat in zwei Leistungsstufen TLV25HV-II / TLV40HV-II
Vakuum-Pumpe:	25 m ³ / h / 40 m ³ / h Drehschieber, einstufig, ölumlaufgeschmiert / Enddruck 5mbar
Vakuum-Behälter:	25L Kessel mit Kondensatstandsanzeige und autom. Kondensatablaß
Filter:	Feinstaubfilter mit großvolumigem Wasserabscheider
Vakuumatomatik:	serienmäßig
Vakuumschluß:	1" Kugelventil
Elektr. Anschluss:	400 / 50Hz / 1,2 kW / 3 Ph. (andere auf Anfrage)
Abmessungen:	B 600 x T 500 x H 490 mm (590mm / TLV40HV-II)
Gewicht:	60 kg (75 kg TLV40HV-II)

Als Zubehör empfehlen wir wahlweise:

Spezial-Vakuumschlauch D=13mm oder 19mm - T-Stück zur Verzweigung

bei Ringleitungen - Vakuum-Verteiler mit 4 Anschlüssen zur Montage an

den Arbeitsplätzen - Wasserabscheider für die Arbeitsplätze

Mehr Infos im Katalog ab Seite 68.

© 2016



Witzel

Vacupress