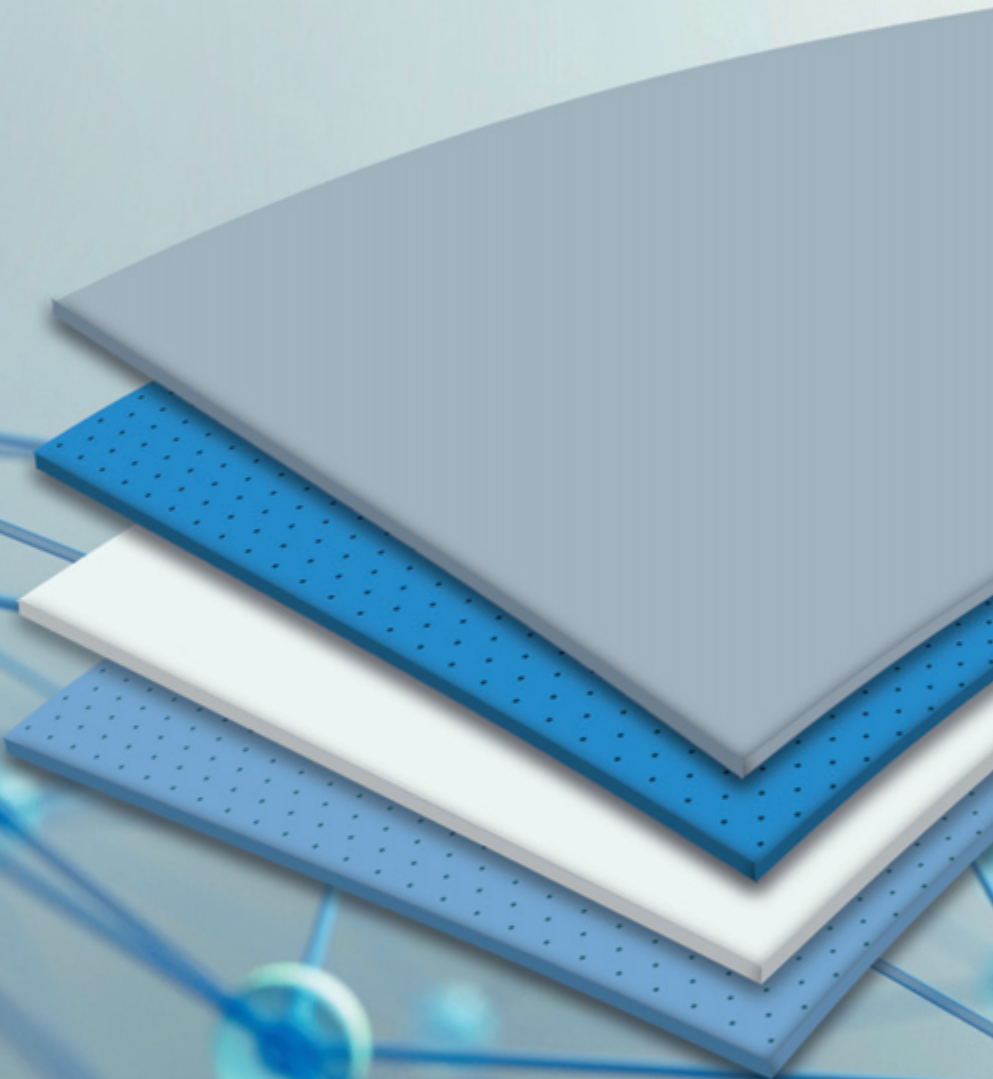


Zertifizierte  
Qualitätsprodukte  
aus EVA und Kautschuk,  
für Handwerk und Industrie

# Sortiment 2023/2024



**MADE IN  
GERMANY**

EVA solutions for health and industry  
[www.nora-material.de](http://www.nora-material.de) | [www.nora-material.com](http://www.nora-material.com)

**nora**<sup>®</sup>  
by **Interface**<sup>®</sup>

### Produktionsstandort Weinheim

Wir sind ein **deutscher Hersteller** von hochwertigen **geschlossenzelligen** Plattenmaterialien aus **EVA** sowie Produkten aus **Kautschuk**.

Unsere **zertifizierten Markenartikel** werden in der Orthopädie-Schuhtechnik, Orthopädie-Technik, Schuhindustrie, dem Schuhmacherhandwerk und zahlreichen industriellen Einsatzbereichen verarbeitet.

Seit 2018 gehört die nora systems GmbH zur Interface Inc. mit Sitz in Atlanta, USA.

Seit mehr als 80 Jahren ist **Weinheim** an der Bergstraße, in Baden-Württemberg, Unternehmenssitz und derzeit einziger **Produktionsstandort**.

### Klimaneutrales Unternehmen

Interface® ist ein **klimaneutrales Unternehmen** mit klimaneutralen Produkten – und das dritt-verifiziert gemäß dem anerkannten Standard PAS 2060.

Das bedeutet, dass wir alle Kohlendioxidemissionen einschließlich aller Geschäftstätigkeiten und unserer gesamten Wertschöpfungskette ausgeglichen haben. Auf unserem Weg zur Klimaneutralität sind wir nach dem Prinzip vorgegangen: messen, reduzieren, ausgleichen, validieren. Wir legen höchsten Wert darauf, dass sämtliche Daten transparent, belegbar und dritt-verifiziert sind, um einerseits nachprüfbar Aussagen tätigen zu können, andererseits kontinuierlich weiter an sich zu arbeiten und Fortschritte festzustellen.

Bis 2040 wollen wir mit unserer Mission Climate Take Back™ ein CO<sub>2</sub>-negatives Unternehmen werden.



## EVA- und Zellkautschukmaterial

	<i>Materialien für den Bettungsbau im Überblick</i>	6	
<b>Aufbau- und Polsterplatten</b>	Lunatec fusion 20, Lunatec fusion 30	9	
	Lunatec fusion 40, Lunatec fusion 50	10	
	Lunairmed, Lunairflex	11	
	Lunalastik, Lunatec EP	12	
	Lunatec motion, Lunatec motion 20, Astro med 10	13	
	Astro form 8, Astro form 15	14	
	Aero sorb M, Aero sorb W	15	
	Lunatur 18 Walnut, Lunatur 27 Walnut, Lunatur 50 Walnut	17	
	Lunasoft SLW, Lunasoft SLW trendline	18	
	Lunasoft SL, Lunasoft SL color	19	
	Lunasoft SL color plus/quattro, Lunasoft SL trendline	20	
	Lunatec SE, Lunasoft AL	21	
	Lunalight A	22	
	Lunacell	23	
	<b>Stabilisierungsplatten</b>	Norit L, Norit	23
	<b>Verbundplatten</b>	Lunatur combi CW	17
Lunatec combi 1, Lunatec combi 2		24	
Lunatec combi 3, Lunatec combi 4, Lunatec combi 5, Lunatec combi 6		25	
Lunatec combi 7, Lunatec combi 8, Lunatec combi motion 1		26	
Lunatec combi cork 1, Lunatec combi T1, Lunatec combi motion T2		27	
<b>Fräsplatten</b>	Lunatec CAD 25, Lunatec CAD 30, Lunatec CAD 35	28	
	Lunatec CAD 45, Lunatec CAD 55	28	
	Lunatec combiCAD 1, Lunatec combiCAD 2	29	
<b>Aufbaukeilstreifen</b>	Lunasoft SLW Keil, Lunalight K	30	
<b>Schockabsorber</b>	Supersorb, Orthosorb	31	
<b>Puffergummi</b>	Schweizer Puffergummi	31	

## Laufsohlenmaterial

<b>Sohlenplatten</b>	Lunasoft	32
	Astro Soft	33
	Astrolight Star, Astrolight Delta	34
	Astro	35
	Astral	37
	Durotrans	39
	Contol A, Contol FB, Constant, Por	40
	Contilit	41
<b>Spitzenstreifen</b>	Contilit K	41

## Absatzmaterial

<b>Absatzplatten</b>	Elite, Glorit	42
	Conrex, Astral H, Comfort	43
<b>Absatzfleckstreifen</b>	Astral H	44
<b>Stanzflecke</b>	Elite	44
<b>Keilstreifen</b>	Compakt K, Astral K, Astro K	45

Für Materialien (Werkstoffe), die zur Herstellung eines Medizinproduktes verwendet werden, verlangt die **MDR** (Medical Device Regulation, Verordnung EU 2017/745) u.a. die **Bescheinigung der Unbedenklichkeit** der eingesetzten Materialien hinsichtlich Toxikologie.

✓ **nora® Produkte sind gemäß VO EU 2017/745 frei von toxikologisch bedenklichen und karzinogenen Inhaltsstoffen.**

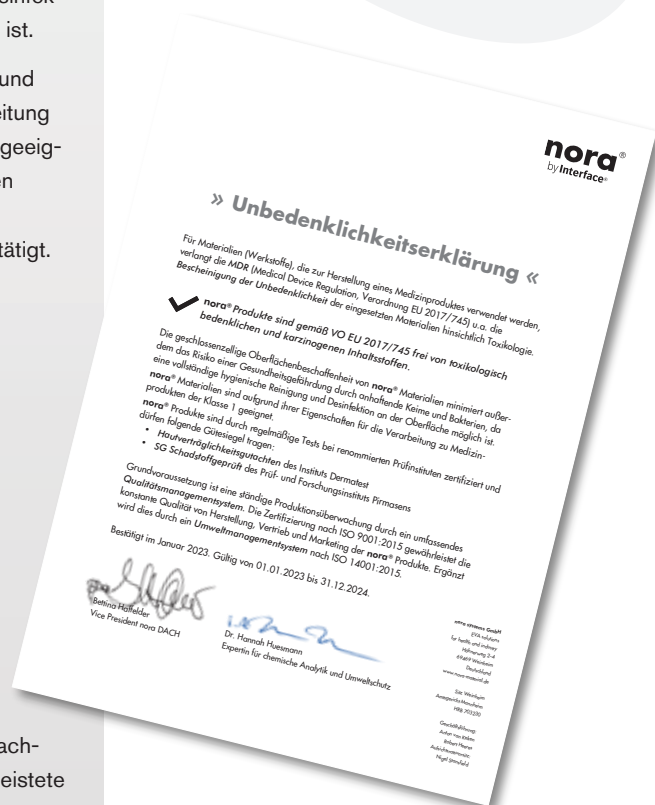
Außerdem sind **nora® EVA-Materialien** frei von Phthalaten und Latex.

Die geschlossenzellige Oberflächenbeschaffenheit der **EVA-Materialien** minimiert das Risiko einer Gesundheitsgefährdung durch anhaftende Keime und Bakterien, da eine vollständige hygienische Reinigung & Desinfektion mit einem handelsüblichen Desinfektionsmittel an der Oberfläche möglich ist.

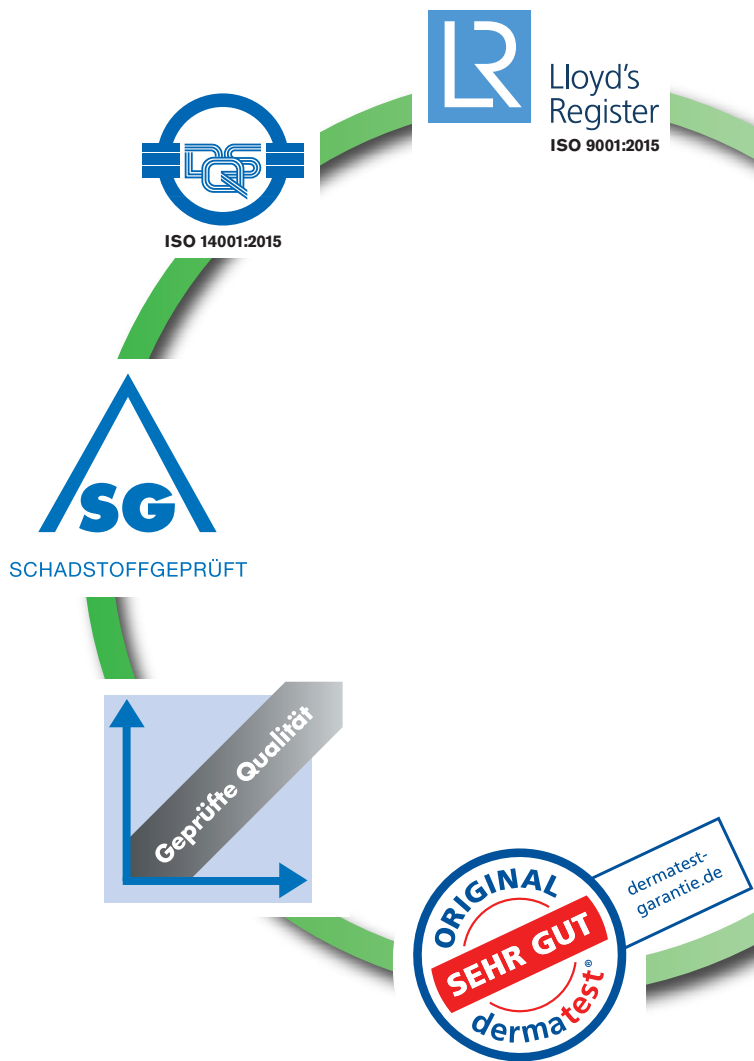
✓ **nora® EVA-Materialien** sind aufgrund ihrer Eigenschaften für die Verarbeitung zu Medizinprodukten der Klasse 1 geeignet. Die Einhaltung der gesetzlichen Anforderungen wird durch eine **Unbedenklichkeitserklärung** bestätigt.

Dynamische Dauerbelastungstests, nachgewiesene Desinfizierbarkeit, gewährleistetete Chargenrückverfolgbarkeit, geprüfte Zytotoxizität nach ISO 10993 und die geprüfte Hautverträglichkeit runden die permanenten Qualitätsmaßnahmen ab.

Für uns, als Hersteller von Materialien, die auch in medizinischen Produkten verarbeitet werden, gehört die Zertifizierung nach internationalen Normen ebenso zum Selbstverständnis wie die Einhaltung von geltenden Verordnungen wie z.B. REACH.



▶ Als deutscher Hersteller tragen wir eine besondere Verantwortung für verlässliche Qualität, innovative Produktentwicklungen, praxisgerechte Vielfalt und größtmögliche Sicherheit. Die QM-Zertifizierung nach ISO 9001:2015 und das Umweltmanagementsystem nach ISO 14001 gewährleisten als Basis die konstante Qualität unserer Produkte. Ergänzt wird dies durch zahlreiche freiwillige Maßnahmen und Zertifizierungen. Der Produktionsstandort Weinheim und die regelmäßige Qualitätskontrolle stehen für gleichbleibend hohe Qualität.



Alle **nora**<sup>®</sup> Produkte sind frei von toxischen Schwermetallen und krebserregenden aromatischen Aminen aus Farbstoffen. **nora**<sup>®</sup> Produkte sind außerdem frei von Pentachlorphenol (PCP) und krebserzeugenden N-Nitrosaminen.

## SG Prüfzeichen

Dieses branchenweit bekannte **Schadstoffprüfzeichen** vergeben zugelassene Prüfinstitute nach regelmäßiger und intensiver Materialanalyse.

Neben der Prüfung gesetzlich vorgeschriebener Parameter bestätigt das SG-Paket z.B. auch, dass keine krebserregenden Amine nachweisbar sind.

✓ **Zahlreiche nora<sup>®</sup> Produkte sind bereits seit 1998 nach dem jeweils aktuellen SG Prüfkriterienkatalog geprüft und zertifiziert.**

## Das Zertifikat der entscheidende Unterschied

Das **Schadstoffprüfzeichen SG** wird nach intensiver Materialanalyse vergeben. Das Prüfzeichen bestätigt, dass nach dem heutigen Stand der Erkenntnisse keine Gefahren für die Gesundheit zu befürchten sind. Es berechtigt das Prüfinstitut, **jederzeit** Stichproben aus der **laufenden** Produktion zu entnehmen und stellt **keine einmalige** Prüfung dar.

✓ **nora<sup>®</sup> Produkte sind grundsätzlich nicht nur geprüft, sondern zertifiziert.** Ein einfacher Prüfbericht berechtigt nicht zur Führung des SG-Zeichens.

## Dermatest-Siegel geprüfte Hautverträglichkeit

Seit 1988 werden **nora**<sup>®</sup> Produkte regelmäßig auf Hautverträglichkeit geprüft. Die dermatologischen Prüfungen werden am Menschen durchgeführt. In Epikutantests werden Probanden kleine Stücke des Materials auf die Haut geklebt und nach definierter Tragezeit von Fachärzten überprüft.

✓ **Diese Produkte tragen das Dermatest-Garantie-Siegel „sehr gut“. Das garantiert Hautverträglichkeit und, dass vom Material keine toxisch-irritativen Unverträglichkeitsreaktionen ausgehen.**

## Weitere Qualitätskontrollen

Schließlich runden permanente interne Kontrollen die Qualitätssicherungsmaßnahmen ab. So werden im Produktionsalltag, an **Rohstoffen** und **Fertigprodukten**, regelmäßig chemisch-physikalische Prüfungen durchgeführt, um eine gleichbleibend hohe und sichere Qualität zu gewährleisten.





Das **nora**<sup>®</sup> Sortiment bietet den Verarbeitern von Materialien aus **geschlossenzelligem EVA, Kautschuk und Leichtzellkautschuk** eine farbenfrohe Vielfalt bewährter Qualitäten und innovativer, lösungsorientierter Produktentwicklungen.

Die EVA-Leichtzellplatten werden vor allem als elastische **Polster- und Aufbaumaterialien** eingesetzt. Dafür steht ein breites Sortiment an Materialien mit **polsternder, bettender, dauerelastischer** oder **stabilisierender Funktion** zur Auswahl. Die Funktion eines Materials wird durch die individuelle Beschaffenheit, Dichte und Härte bestimmt.

Das **nora**<sup>®</sup> Sortiment ist zu 100% vegan und frei von Latex. Die Materialien gibt es in hellen Naturtönen, klassisch dunklen Farben sowie modernen Farbtönen und Designs. Durch die **Farbabstimmung über verschiedene Produkte** hinweg, können Aufbau- und Beschlusmaterialien farblich passend kombiniert werden.

Die EVA-Materialien zeichnen sich durch exzellente Verarbeitbarkeit aus, sie verfügen über eine sehr gute **thermoplastische Verformbarkeit** und lassen sich **optimal verkleben und schleifen**.



Unser Ziel war es schon immer, Materialien zu entwickeln, die den Menschen im Handwerk den **Arbeitsalltag erleichtern, Sicherheit geben** und neue Eigenschaften und vor allem **neue Lösungen** mit sich bringen.

Dazu gehören die mehrschichtigen **Verbundplatten** für den vereinfachten Aufbau mit Sandwich-Technik, ein Sortiment an **Fräsplatten** sowie Materialien mit speziellen **funktionalen Eigenschaften**, die z.B. Scherkräfte in der Bewegung aufnehmen.

Alle Platten sind in diversen Stärken, Formaten und Farben erhältlich. Aufgrund ihrer **geschlossenen Zellstruktur** sind EVA-Materialien **hygienisch abwaschbar**, so dass eine vollständige Reinigung und **Desinfektion** an der Oberfläche möglich ist und keine Feuchtigkeit eindringen kann.

Aufgrund ihrer hochwertigen Eigenschaften werden unsere Materialien auch in zahlreichen **industriellen Bereichen** eingesetzt, in denen ein **hochwertiger Schaumstoff** gefragt ist.

## Polster- und Aufbauplatten

Produkt	Härte ca. Shore A	Dichte ca. g/cm <sup>3</sup>	thermisch verformbar	Seite
Astro form 8	–	0,21	bei 110° – 130° C	14
Astro med 10	10	0,27	nein	13
Lunatec motion	12	0,13	bei 110° – 130° C	13
Astro form 15	15	0,32	bei 110° – 130° C	14
Aero sorb M	–	0,16	bei 110° – 130° C	15
Aero sorb W	–	0,16	bei 110° – 130° C	15
Lunairmed	16	0,08	bei 110° – 130° C	11
Lunatur 18 Walnut	18	0,12	bei 110° – 130° C	17
Lunatec motion 20	20	0,18	bei 110° – 130° C	13
Lunairflex	22	0,12	bei 110° – 130° C	11
Lunatec EP	23	0,21	bei 110° – 130° C	12
Lunalastik	25	0,20	bei 110° – 130° C	12
Lunatur 27 Walnut	27	0,23	bei 110° – 130° C	17
Lunasoft SLW	30	0,20	bei 130° C	18
Lunasoft SL	40	0,20	bei 130° C	19
Lunatec SE	45	0,29	bei 130° C	21
Lunatur 50 Walnut	50	0,34	bei 130° C	17
Lunasoft AL	53	0,26	bei 130° C	21
Lunalight A	60	0,35	bei 130° C	22
Lunacell	68	0,37	bei 130° C	23
Norit L	93	0,90	bei 130° C	23
Norit	95	1,00	bei 130° C	23

Alle Platten sind in diversen Stärken, Formaten und Farben erhältlich. Die empfohlenen Temperaturen sind Richtwerte, die je nach Dicke des Materials abweichen können. Je weicher ein Material, desto mehr Vorsicht bei hohen Temperaturen!

### Eigenschaften

polsternd

bettend/schockabsorbierend

bettend

dauerelastisch

stabilisierend



Produktinformationen und  
Verarbeitungstipps:





## Verbundplatten Lunatec combi

Produkt Gesamtstärke	Schichten ca. mm	Härte ca. Shore A	Dichte ca. g/cm <sup>3</sup>	Seite	Abb.
Lunatec combi 1	Lunalastik (6 mm)	25	0,23	24	
14 mm	Lunasoft AL (8 mm)	52	0,26		
Lunatec combi 2	Lunairflex (6 mm)	22	0,12	24	
16 mm	Lunasoft SLW (10 mm)	30	0,20		
Lunatec combi 3	Lunalastik (6 mm)	25	0,23	25	
16 mm	Lunasoft SLW (10 mm)	30	0,20		
Lunatec combi 4	Lunairflex (3 mm)	22	0,12	25	
9 mm	Lunalastik (6 mm)	25	0,23		
Lunatec combi 5	Lunalastik (3 mm)	25	0,23	25	
7 mm	Lunasoft SLW (4 mm)	30	0,20		
Lunatec combi 6	Lunasoft SLW (4 mm)	30	0,20	25	
14 mm	Lunasoft AL (10 mm)	52	0,26		
Lunatec combi 7	Lunasoft SLW (3 mm)	30	0,20	26	
7 mm	Lunasoft SL (4 mm)	40	0,20		
Lunatec combi 8	Lunatec EP (4 mm)	22	0,20	26	
12 mm	Lunatec SE (8 mm)	45	0,28		
Lunatec combi cork 1	Lunalastik (6 mm)	25	0,23	27	
14 mm	Lunatec cork H (8 mm)	50	0,35		
Lunatec combi CW	Lunatur 27 (6 mm)	27	0,23	17	
14 mm	Lunatec cork H (8 mm)	50	0,35		
Lunatec combi motion 1	Lunatec motion (6 mm)	12	0,13	26	
16 mm	Lunasoft SL (10 mm)	40	0,20		
Lunatec combi T1	Lunasoft SLW (3 mm)	30	0,20	27	
15 mm	Lunasoft Z (4 mm)	25	0,17		
	Lunasoft AL (8 mm)	52	0,26		
Lunatec combi motion T2	Lunatec motion (7 mm)	12	0,13	27	
20 mm	Lunasoft Z (5 mm)	25	0,16		
	Lunatec CAD35 (8 mm)	35	0,20		

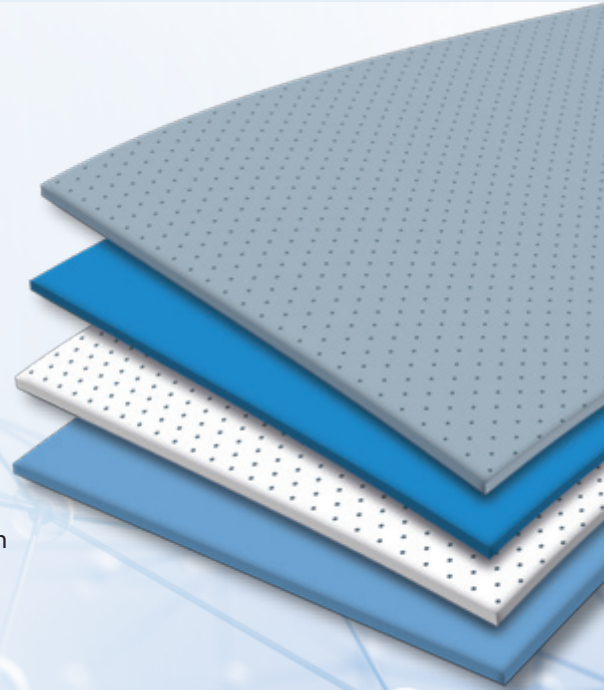
Weltneuheit:

# nora<sup>®</sup> Lunatec fusion

verbindet sich direkt, ganz ohne Klebstoff ...

**Lunatec fusion** ist eine Weltneuheit im Bereich der expandierten EVA-Materialien, die eine zuverlässige und dauerhafte Verbindung ohne die Zugabe von Klebstoff eingehen. Das ermöglicht ein schnelles, sauberes, umweltfreundliches und gesundes Arbeiten auf höchstem Qualitätsniveau, made in Germany.

Mit **Lunatec fusion** können orthopädische Einlagen und Fußbettungen komplett ohne Klebstoff angefertigt werden. Diese neuartigen Materialien verbinden sich während der thermoplastischen Verformung ausschließlich durch die Faktoren Wärme, Zeit und Druck miteinander und fusionieren zu einer dauerhaften Verbindung. Die EVA-Materialien verbinden sich direkt, ganz ohne Klebstoff oder Klebstoffkaschierung.



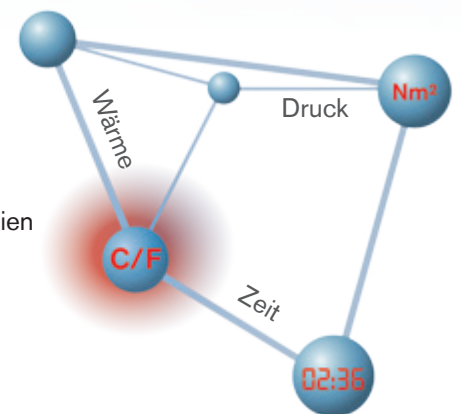
## Die Vorteile liegen auf der Hand:

- ▶ enorme Zeit- und Kostenersparnis
- ▶ sauberes, schnelles und gesundes Arbeiten
- ▶ Einstreichen mit Klebstoff entfällt
- ▶ keine Verfärbungen und Verhärtungen
- ▶ keine Verschmutzung durch Klebstoff
- ▶ keine langen Ablüft- und Trocknungszeiten
- ▶ sofort nach dem Abkühlen einsatzbereit

## Das Prinzip der Verbindung

Das Prinzip der „Verschmelzung“ auf EVA-Basis ist in der Industrie und dem Handwerk auch von lösemittelfreien Schmelzklebstoffen bekannt. Das EVA-Polymer gibt hierbei Stabilität und sorgt für eine optimale Verbindung.

Und so ähnlich funktioniert es bei **Lunatec fusion**: Die erwärmten EVA-Materialien verbinden sich während der Abkühlphase unmittelbar, **ohne Klebstoff** oder aufgebrauchte Zwischenschicht, fest miteinander.



Lunatec fusion	Dicke	Aufwärmzeit	Abkühlzeit
20	2 mm	30 Sek.	1 Min.
	3 mm	45 Sek.	1,5 Min.
	4 mm	1,5 Min.	3 Min.
30	2 mm	45 Sek.	1,5 Min.
	3 mm	1 Min.	2 Min.
	4 mm	2 Min.	4 Min.
40	6 mm	3 Min.	6 Min.
	8 mm	4 Min.	8 Min.
	12 mm	6 Min.	12 Min.
50	8 mm	4,5 Min.	9 Min.
	12 mm	7 Min.	14 Min.

## Verarbeitungshinweise für eine sichere Verbindung ...

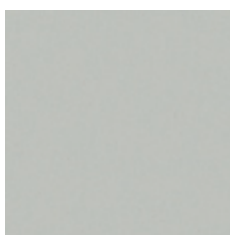
- ▶ verwendete Materialien **anrauen**
- ▶ **ein perforiertes** Material verwenden
- ▶ Einstellung des Ofens: 130° C, empfohlene **Zeiten einhalten**
- ▶ auf **ausreichend Druck** der Tiefziehmatte achten
- ▶ Faustformel: Aufwärmzeit x 2 = optimale Abkühlzeit

Bei perforierten Materialien kann die Aufwärmzeit um ca. ein Drittel verkürzt werden, da sich die Wärme schneller im Material verteilt. Für die optimale Abkühlzeit bitte die Gesamtstärke der verwendeten Materialien berücksichtigen.



## nora® Lunatec fusion 20 EVA-Leichtzellplatten, glatt und perforiert, randbeschlagen

NEU



60 hellgrau  
glatt



60 hellgrau  
perforiert

**Härte:**  
ca. 20 Shore A

**Dichte:**  
ca. 0,12 g/cm<sup>3</sup>

**Format:**  
ca. 1050x760 mm

### ▼ GLATT

**Farbe:** 60 hellgrau  
**Dicken:** 2|3|4 mm

### ▼ PERFORIERT

**Farbe:** 60 hellgrau  
**Dicke:** 4 mm

### Eigenschaften:

Verbindung innerhalb des nora® Lunatec fusion Sortiments ohne Klebstoff möglich; leicht, weich und elastisch, niedrige Dichte, gutes Rückstellvermögen, hoher Gehkomfort.

### Verarbeitungshinweise:

Materialien anrauen, bei ca. 130° C thermisch formbar und unter ausreichend Druck ohne Klebstoff in Sandwichbauweise zu verarbeiten.

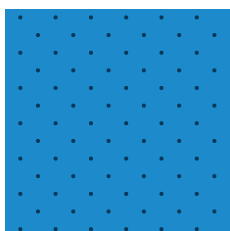


## nora® Lunatec fusion 30 EVA-Leichtzellplatten, glatt und perforiert, randbeschlagen

NEU



378 blau  
glatt



378 blau  
perforiert

**Härte:**  
ca. 30 Shore A

**Dichte:**  
ca. 0,15 g/cm<sup>3</sup>

**Format:**  
ca. 1000x700 mm

### ▼ GLATT

**Farbe:** 378 blau  
**Dicken:** 2|3|4|6 mm

### ▼ PERFORIERT

**Farbe:** 378 blau  
**Dicke:** 4 mm

### Eigenschaften:

Verbindung innerhalb des nora® Lunatec fusion Sortiments ohne Klebstoff möglich; leicht, formstabil, flexibel und elastisch, gutes Rückstellvermögen.

### Verarbeitungshinweise:

Materialien anrauen, bei ca. 130° C thermisch formbar und unter ausreichend Druck ohne Klebstoff in Sandwichbauweise zu verarbeiten.



i

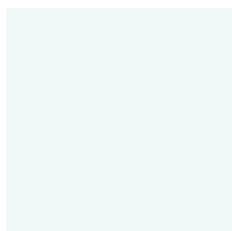
Da vulkanisierte EVA-Platten grundsätzlich aus hygienisch geschlossenen Zellen bestehen, funktioniert der Prozess optimal, wenn ein **perforiertes Material** verwendet wird und die zugeschnittenen Materialien vor der Verarbeitung durch Schleifen **angeraut** werden. Dadurch wird die Oberfläche für eine vollflächige Verbindung vergrößert. Ein gewohnter Arbeitsschritt, um auch bei der herkömmlichen Einlagenfertigung eine bessere Verbindung zu erreichen und Luft einschließen zu vermeiden.

Neben verschiedenen Materialschichten können auch weitere **Materialzuschnitte** (z.B. für Verstärkungen im Längsgewölbe) flexibel aufgelegt und in einem einzigen Tiefziehvorgang miteinander verbunden werden.

# Aufbau- und Polsterplatten

**nora® Lunatec fusion 40** EVA-Leichtzellplatten, glatt und perforiert, randbeschlagen

**NEU**



09 weiß  
glatt



09 weiß  
perforiert

**Härte:**

ca. 40 Shore A

**Dichte:**

ca. 0,20 g/cm<sup>3</sup>

**Format:**

ca. 1040x625 mm

▼ **GLATT**

**Farbe:**

09 weiß

**Dicken:**

4 | 8 | 12 mm

▼ **PERFORIERT**

**Farbe:**

09 weiß

**Dicken:**

4 | 8 mm

**Eigenschaften:**

Verbindung innerhalb des **nora® Lunatec fusion** Sortiments ohne Klebstoff möglich; leicht, formstabil und elastisch, gutes Rückstellvermögen, hoher Gehkomfort.

**Verarbeitungshinweise:**

Materialien anrauen, bei ca. 130° C thermisch formbar und unter ausreichend Druck ohne Klebstoff in Sandwichbauweise zu verarbeiten.

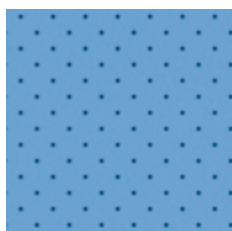


**nora® Lunatec fusion 50** EVA-Leichtzellplatten, glatt und perforiert, randbeschlagen

**NEU**



27 hellblau  
glatt



27 hellblau  
perforiert

**Härte:**

ca. 50 Shore A

**Dichte:**

ca. 0,30 g/cm<sup>3</sup>

**Format:**

ca. 1020x675 mm

▼ **GLATT**

**Farbe:**

27 hellblau

**Dicken:**

8 | 12 mm

▼ **PERFORIERT**

**Farbe:**

27 hellblau

**Dicken:**

4 | 8 mm

**Eigenschaften:**

Verbindung innerhalb des **nora® Lunatec fusion** Sortiments ohne Klebstoff möglich; formstabil und elastisch, hohes Rückstellvermögen.

**Verarbeitungshinweise:**

Materialien anrauen, bei ca. 130° C thermisch formbar und unter ausreichend Druck ohne Klebstoff in Sandwichbauweise zu verarbeiten.



**i**

Die erwärmten Materialien verbinden sich während der Abkühlphase unter Druck fest miteinander. Haben sich die Materialien einmal miteinander verbunden, wird es beim Trennungsversuch eher zu einem Materialbruch kommen, als dass sich die abgekühlten Schichten voneinander lösen. Dies wurde mit der Prüfung des Schälwiderstands nach DIN EN 1392 (Prüfung der Festigkeit von Klebungen) nachgewiesen. Das bedeutet, dass die entstandene Verbindung sogar eine höhere Festigkeit aufweist als das Material selbst.

Die **Lunatec fusion** Materialien wurden für eine besonders gesundheits- und umweltfreundliche Arbeitsweise, komplett **ohne Klebstoff**, entwickelt. Sie können aber wie alle anderen EVA-Materialien ebenso mit Klebstoff verarbeitet werden.

## nora® Lunairmed EVA-Leichtzellplatten, glatt und perforiert



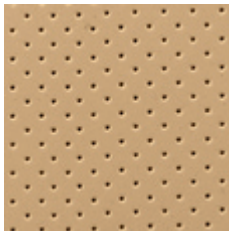
07 beige  
glatt



27 hellblau  
glatt



80 anthrazit  
glatt



07 beige  
perforiert

**Härte:**  
ca. 16 Shore A

**Dichte:**  
ca. 0,08 g/cm<sup>3</sup>

**Format:**  
ca. 1080x825 mm

### ▼ GLATT

Farben:	Dicken:
07 beige	2 3 4 5 6 8 10 12 24 mm
80 anthrazit	2 3 4 6 8 mm
27 hellblau	2 3 4 6 mm

### ▼ PERFORIERT

Farbe:	Dicken:
07 beige	3 6 mm

### Einsatzmöglichkeiten:

Polsterplatten im Innenschuhbereich. Für Formelemente bei leichter Beanspruchung z. B. Wadenersatzstücke, als Obermaterial für Interims-, Therapie- und Badeschuhe, für Bettungen und Dämpfungen im Innenschuhbereich, für Fußbettungen von Rheumatikern und Diabetikern, besonders geeignet für die Sandwichbauweise.

### Eigenschaften:

sehr niedrige Dichte, sehr weich, hochelastisch. Gutes Rückstellvermögen und hoher Gehkomfort. Abwaschbar durch geschlossene Zellstruktur.

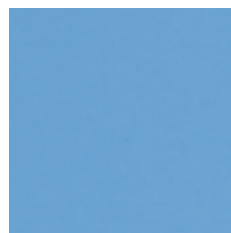
### Verarbeitungshinweise:

EVA-übliche Verklebung. Anpressdruck der Flexibilität des Materials anpassen, horizontale Verformung darf dabei nicht auftreten. Thermoformbar bei 110° – 130° C.

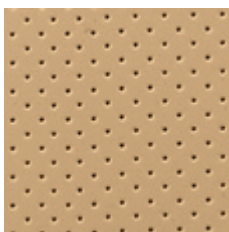
## nora® Lunairflex EVA-Leichtzellplatten, glatt und perforiert



07 beige  
glatt



27 hellblau  
glatt



07 beige  
perforiert

**Härte:**  
ca. 22 Shore A

**Dichte:**  
ca. 0,12 g/cm<sup>3</sup>

**Format:**  
ca. 1200x750 mm

### ▼ GLATT

Farben:	Dicken:
07 beige	2 3 4 5 6 8 10 12 24 mm
27 hellblau	2 3 4 5 6 mm

### ▼ PERFORIERT

Farbe:	Dicken:
07 beige	3 6 mm

### Einsatzmöglichkeiten:

Polsterplatten im Innenschuhbereich. Für Formelemente bei mittlerer Beanspruchung, z. B. Wadenersatzstücke, als Obermaterial für Interims-, Therapie- und Badeschuhe, für Bettungen und Dämpfungen im Innenschuhbereich.

### Eigenschaften:

sehr niedrige Dichte, weich, hochelastisch, gutes Rückstellvermögen. Abwaschbar durch geschlossene Zellstruktur.

### Verarbeitungshinweise:

EVA-übliche Verklebung. Anpressdruck der Flexibilität des Materials anpassen, horizontale Verformung darf dabei nicht auftreten. Thermoformbar bei 110° – 130° C.

# Polsterplatten

## nora® Lunalastik EVA-Leichtzellplatten, glatt und perforiert



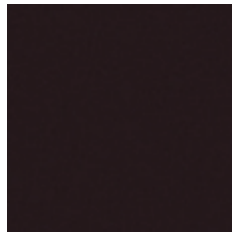
07 beige  
glatt



27 hellblau  
glatt



70 gelb  
glatt



81 schwarz  
glatt



07 beige  
perforiert

**Härte:**  
ca. 25 Shore A

**Dichte:**  
ca. 0,20 g/cm<sup>3</sup>

**Format:**  
ca. 1150x750 mm

### ▼ GLATT

Farben:	Dicken:
07 beige	2 3 4 5 6 8 mm
27 hellblau	
81 schwarz	
70 gelb	2 3 4 6 8 mm

### ▼ PERFORIERT

Farbe:	Dicken:
07 beige	3 6 mm

### Einsatzmöglichkeiten:

Polstermaterial für Weichbettungs-Einlagen im Orthopädiemaßschuh und im Konfektionsschuh, für Polsteraufbau bei Fußbettungen, für Polsterlagerung des Fersenspornes.

### Eigenschaften:

sehr gute Polstereigenschaften, hohes Rückstellvermögen. Abwaschbar durch geschlossene Zellstruktur. Sehr gute Reißfestigkeit.

### Verarbeitungshinweise:

leicht zu verkleben (Polychloropren). Thermoformbar bei 110° – 130° C.

## nora® Lunatec EP EVA-Leichtzellplatten, glatt



302 creme



350 mint

**Härte:**  
ca. 23 Shore A

**Dichte:**  
ca. 0,21 g/cm<sup>3</sup>

**Format:**  
ca. 880 x 590 mm

Farben:	Dicken:
302 creme	2 3 4 6 8 mm
350 mint	

### Einsatzmöglichkeiten:

Polsterplatten im Innenschuhbereich. Für Formelemente bei mittlerer Beanspruchung, z.B. Wadenersatzstücke, als Obermaterial für Interims-, Therapie- und Badeschuhe, für Bettungen und Dämpfungen im Innenschuhbereich.

### Eigenschaften:

hochelastisch, besonders hohe Rückstellfähigkeit, geringer Volumenverlust, glatte Oberfläche, geschlossenzellig, langlebig, hygienisch abwaschbar.

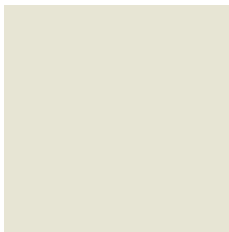
### Verarbeitungshinweise:

EVA-übliche Verklebung. Anpressdruck der Flexibilität des Materials anpassen, horizontale Verformung darf dabei nicht auftreten. Thermoformbar bei 110° – 130° C.

### ► Besondere Eigenschaften für hygienischen Einsatz

nora® Lunatec EP ist ein EVA Material, das durch weitere hochwertige Rohstoffe ergänzt wurde und damit neue hervorragende Eigenschaften aufweist. Das Material verfügt über eine geschlossene Zellstruktur und eine besonders hohe Rückstellfähigkeit bei einem spezifisch leichten Gewicht. Anders als bei offenzelligen Materialien aus Polyurethan (PU) können Schweiß, Wundsekrete und andere Feuchtigkeit nicht in das Material eindringen, sondern lassen sich hygienisch an der Oberfläche entfernen.

## nora® Lunatec motion EVA-Leichtzellplatten, glatt, randbeschlagen



06 seide



56 steingrau

**Härte:**

ca. 12 Shore A

**Dichte:**

ca. 0,13 g/cm<sup>3</sup>

**Format:**

ca. 1100x700 mm

**Farben:**

06 seide  
56 steingrau

**Format:**

ca. 1400x1100 mm

**Farbe:**

06 seide

**Dicken:**

2 | 3 | 4 | 6 | 8 mm

**Einsatzmöglichkeiten:**

für Bettungen und Dämpfungen im Innenschuhbereich, als Oberschicht oder zur Punktentlastung; vor allem für Patienten mit schmerzhaften Fuß- oder Gelenkerkrankungen wie Rheuma oder empfindliche Diabetiker-Füße. Als Polsterung im klassischen Orthesenbau oder zur funktionellen Auskleidung von Lagerungsorthesen oder Korsetts. Besonders geeignet für druckempfindliche Bereiche, um Schmerzen durch die Minimierung von Scherkräften zu reduzieren.

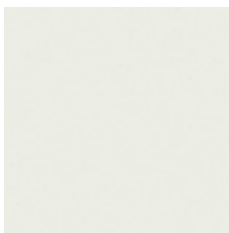
**Eigenschaften:**

nimmt Scherkräfte in der Bewegung auf und bettet extrem weich. Kann zur Schmerzreduktion beitragen und für neues Vertrauen bei Schmerzpatienten sorgen. Sehr gute Bettungs- und Dämpfungseigenschaften, auch in der horizontalen Belastungsrichtung. Optimale Druckverteilung. Hygienisch geschlossenzellig und abwaschbar.

**Verarbeitungshinweise:**

EVA-übliche Verklebung. Anpressdruck der Weichheit des Materials anpassen. Thermoförmbar bei 110° – 130° C.

## nora® Lunatec motion 20 EVA-Leichtzellplatten, glatt, randbeschlagen



382 weiß

**Härte:**

ca. 20 Shore A

**Dichte:**

ca. 0,18 g/cm<sup>3</sup>

**Format:**

ca. 830x615 mm

**Farbe:**

382 weiß

**Dicken:**

2 | 3 | 4 | 6 | 8 mm

**Einsatzmöglichkeiten:**

für Bettungen und Dämpfungen im Innenschuhbereich, als Oberschicht, für Sandwichbauweise oder zur Punktentlastung; vor allem für Patienten > 100 kg mit schmerzhaften Fuß- oder Gelenkerkrankungen wie Rheuma oder empfindliche Diabetiker-Füße. Als Polsterung im klassischen Orthesenbau oder bei der Amputationsversorgung. Besonders geeignet für Weichbettungseinlagen und druckempfindliche Bereiche, um Schmerzen zu reduzieren.

**Eigenschaften:**

nimmt Scherkräfte in der Bewegung auf und bettet weich. Kann zur Schmerzreduktion beitragen und für neues Vertrauen bei Schmerzpatienten sorgen. Sehr gute Bettungs- und Dämpfungseigenschaften, auch in der horizontalen Belastungsrichtung. Optimale Druckverteilung. Hygienisch geschlossenzellig und abwaschbar.

**Verarbeitungshinweise:**

EVA-übliche Verklebung. Anpressdruck der Weichheit des Materials anpassen. Thermoförmbar bei 110° – 130° C.

## nora® Astro med 10 Leichtzellkautschuk



316 vanilla

**Härte:**

ca. 10 Shore A

**Dichte:**

ca. 0,27 g/cm<sup>3</sup>

**Format:**

ca. 1050x700 mm

**Farbe:**

316 vanilla

**Dicken:**

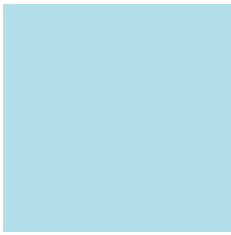
2 | 3 | 4,5 | 6 | 9 mm

**Verarbeitungshinweise:** im Gegensatz zu nora® EVA-Materialien ist nora® Astro med 10 nicht thermisch verformbar und wird kalt verklebt.

**Einsatzmöglichkeiten:**

Polsterung in der Orthetik und Prothetik, Fersen- und Vorfußpolster, durchgehende obere Polsterschicht einer Einlage, Fersenspornvertiefungen bei Fersensporn-Einlagen, Schaftpolster bei z.B. Peroneus- oder Knöchelkappe.

## nora® Astro form 8 Leichtzellkautschuk, randbeschlagen



318 eisblau

**Dichte:**

ca. 0,21 g/cm<sup>3</sup>

**Format:**

ca. 770x560 mm

**Farbe:**

318 eisblau

**Dicken:**

2|3|4|6|8 mm

**Einsatzmöglichkeiten:**

Polsterung in der Orthetik und Prothetik, z.B. Polster im Vorfußersatz, Fersen- und Vorfußpolster, Haglund-Fersenpolster, Polsterschicht für diabetesadaptierte Fußbettung, Fersensporenvertiefungen bei Fersensporen-Einlagen, Schaftpolster bei z.B. Peroneus- oder Knöchelkappe.

**Eigenschaften:**

- ▶ extreme Weichheit
- ▶ hohe Rückstellfähigkeit nach Kompression
- ▶ geringe Komprimierung
- ▶ hervorragende Polstereigenschaften
- ▶ optimale Stoßdämpfung
- ▶ thermoplastisch formbar bei ca. 110° – 130° C
- ▶ hygienisch & desinfizierbar durch geschlossenzellige Oberfläche
- ▶ geprüfte & zertifizierte Hautverträglichkeit durch das Institut Dermatest
- ▶ hervorragende Klebeeigenschaften

## nora® Astro form 15 Leichtzellkautschuk, randbeschlagen



339 himmelblau

**Härte:**

ca. 15 Shore A

**Dichte:**

ca. 0,32 g/cm<sup>3</sup>

**Format:**

ca. 840x520 mm

**Farbe:**

339 himmelblau

**Dicken:**

2|3|4|6 mm

**Einsatzmöglichkeiten:**

Polsterung in der Orthetik und Prothetik, z.B. Polster im Vorfußersatz, Fersen- und Vorfußpolster, Haglund-Fersenpolster, Polsterschicht für diabetesadaptierte Fußbettung, Fersensporenvertiefungen bei Fersensporen-Einlage, Schaftpolster bei z.B. Peroneus- oder Knöchelkappe.

**Eigenschaften:**

- ▶ besondere Weichheit
- ▶ hohe Rückstellfähigkeit nach Kompression
- ▶ geringe Komprimierung
- ▶ sehr gute Polstereigenschaften
- ▶ thermoplastisch formbar bei ca. 110° – 130° C
- ▶ hygienisch & desinfizierbar durch geschlossenzellige Oberfläche
- ▶ geprüfte & zertifizierte Hautverträglichkeit durch das Institut Dermatest
- ▶ lässt sich gut stanzen
- ▶ hervorragende Klebeeigenschaften

### ▶ Exzellente Rückstellfähigkeit und geschlossene Zellstruktur

Das Material **nora® Astro form** ist ein Leichtzellkautschuk, der in der Zusammensetzung seiner Eigenschaften einzigartig ist. Es ist sehr weich, rückstellfähig und bleibt dennoch in Form! Mit **nora® Astro form 8** und **nora® Astro form 15** gibt es dieses Material in zwei Abstufungen. Beide sind geschlossenzellig, hygienisch abwaschbar, optimal thermoplastisch verformbar und verfügen auch nach der Verarbeitung über eine besondere Weichheit, hohe Dauerelastizität und Rückstellfähigkeit.

Während **nora® Astro form 8** so weich ist, dass die Härte nach Shore A kaum noch messbar ist, ist **nora® Astro form 15** mit

einer Härte von ca. 15 Shore A und einer Dichte von 0,32 g/cm<sup>3</sup> fester und straffer und bietet eine noch höhere Rückstellfähigkeit. Je nach Belastung, Verwendung und Einsatzbereich, kann der Verarbeiter zwischen diesen beiden Abstufungen wählen.

Die geschlossene Zellstruktur verhindert das Eindringen von Wundsekreten und Schweiß und damit von Keimen, Bakterien und Pilzen in das Material und an der Oberfläche haftende Sekrete können mit handelsüblichen Desinfektionsmitteln hygienisch entfernt werden.



## nora® Aero sorb M Leichtzellkautschuk, randbeschlagen



319 samtrot

### Weichheit:

M = mittel

### Dichte:

ca. 0,16 g/cm<sup>3</sup>

### Format:

ca. 800 x 550 mm

### Farbe:

319 samtrot

### Dicken:

2 | 3 | 4 | 6 mm

### Einsatzmöglichkeiten:

Schmetterlingsrolle, Schmetterlingsentlastung, Haglund-Fersenpolster, Polsterschicht für diabetesadaptierte Fußbettung, Fersenspornvertiefungen bei Fersensporn-Einlage, punktuelle Druckentlastung, Polsterung in der Orthetik und Prothetik.

### Eigenschaften:

- ▶ extreme Weichheit
- ▶ bettende und gleichzeitig dämpfende Eigenschaften
- ▶ verzögerte Rückstellfähigkeit
- ▶ schockabsorbierend
- ▶ hervorragende Bettungseigenschaften zur Druckverteilung
- ▶ thermoplastisch formbar bei ca. 110° – 130° C
- ▶ hygienisch & desinfizierbar durch geschlossenzellige Oberfläche
- ▶ geprüfte & zertifizierte Hautverträglichkeit durch das Institut Dermatest
- ▶ hervorragende Klebeeigenschaften

## nora® Aero sorb W Leichtzellkautschuk, randbeschlagen



325 lindgrün



338 schiefer

### Weichheit:

W = weich

### Dichte:

ca. 0,16 g/cm<sup>3</sup>

### Format:

ca. 820 x 580 mm

### Farben:

325 lindgrün

338 schiefer

### Dicken:

2 | 3 | 4 | 6 mm

### Einsatzmöglichkeiten:

Schmetterlingsrolle, Schmetterlingsentlastung, Haglund-Fersenpolster, Polsterschicht für diabetesadaptierte Fußbettung, Fersenspornvertiefungen bei Fersensporn-Einlage, punktuelle Druckentlastung, Polsterung in der Orthetik und Prothetik.

### Eigenschaften:

- ▶ extreme Weichheit
- ▶ bettende und gleichzeitig dämpfende Eigenschaften
- ▶ verzögerte Rückstellfähigkeit
- ▶ schockabsorbierend
- ▶ hervorragende Bettungseigenschaften zur Druckverteilung
- ▶ thermoplastisch formbar bei ca. 110° – 130° C
- ▶ hygienisch & desinfizierbar durch geschlossenzellige Oberfläche
- ▶ geprüfte & zertifizierte Hautverträglichkeit durch das Institut Dermatest
- ▶ hervorragende Klebeeigenschaften

### ▶ Extrem weiches Material mit verzögerter Rückstellung und geschlossener Zellstruktur

nora® Aero sorb ist ein Material, das extrem weich und aufgrund seiner ausgeprägten verzögerten Rückstellung ebenso schockabsorbierend ist. nora® Aero sorb ist damit für Einsatzbereiche geeignet, die druckfrei sein müssen oder bei denen der Druck punktueller Belastungen optimal verteilt werden soll.

nora® Aero sorb ist ein Leichtzellkautschuk, der in der Zusammensetzung seiner Eigenschaften einzigartig ist und mit

seinen dämpfenden Eigenschaften für eine ideale Schmerzlinderung sorgen kann.

Die geschlossene Zellstruktur verhindert das Eindringen von Wundsekreten und Schweiß und damit von Keimen, Bakterien und Pilzen in das Material und an der Oberfläche haftende Sekrete können mit handelsüblichen Desinfektionsmitteln hygienisch entfernt werden.

Natürlich ökologisch wertvoll:

# LUNATUR WALNUT SORTIMENT

Die weltweite Jahresproduktion an Walnüssen liegt bei ca. 1,5 Millionen Tonnen, Tendenz steigend. Sie schmecken gut und der gesundheitliche Nutzen der Früchte ist natürlich bekannt. Die Walnuss hat den unter den Nüssen höchsten Gehalt einer für das Herz gesunden Omega-3-Fettsäure sowie wertvolle Inhaltsstoffe wie Zink, Magnesium, Eisen, Kalium und zahlreiche Vitamine. Den Früchten wird außerdem eine schützende Wirkung gegenüber Diabetes, Herz-Kreislaufkrankungen und Krebs nachgesagt.



## Aber was passiert eigentlich mit den Tonnen an Schalen dieser wertvollen Nuss?

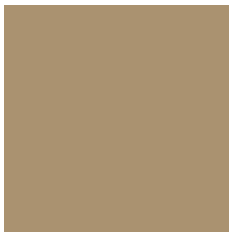
Mit Blick auf eine nachhaltige und ökologisch bewusste Weiterentwicklung der EVA-Produkte, hat sich nora dieses Naturprodukt zu Nutze gemacht, um ein Material-Sortiment zu entwickeln, aus dem eine ökologisch wertvolle Fußbettung oder Einlage hergestellt werden kann ...

Die Produkte des **nora® Lunatur Walnut Sortiments** bestehen zu einem bedeutenden Teil aus fein gemahlene Walnussschalen. Damit wird ein natürlich nachwachsender Rohstoff verwendet, ohne in eine Lebensmittelkette einzugreifen. Ziel dieser Entwicklung war es, ein natürliches Abfallprodukt sinnvoll zu nutzen und das EVA-Material mit einem wertvollen Naturprodukt zu veredeln.

Das Ergebnis sind **hochwertige EVA-Materialien** mit unterschiedlichen Eigenschaften, die zudem für ein angenehmes Fußklima sorgen. Die geschlossene Zellstruktur des Materials verhindert das Eindringen von Wundsekreten und Schweiß und damit von Keimen, Bakterien und Pilzen. Die an der Oberfläche haftenden Sekrete können also mit einem handelsüblichen Desinfektionsmittel hygienisch entfernt werden.



## nora® Lunatur 18 Walnut EVA-Leichtzellplatten, glatt



340 walnuss

<b>Härte:</b> ca. 18 Shore A	<b>Eigenschaften:</b> bettende Polstereigenschaften
<b>Dichte:</b> ca. 0,12 g/cm <sup>3</sup>	
<b>Format:</b> ca. 1000x730 mm	
<b>Farbe:</b> 340 walnuss	<b>Dicken:</b> 2 3 4 6 8 mm

## nora® Lunatur 27 Walnut EVA-Leichtzellplatten, glatt



340 walnuss

<b>Härte:</b> ca. 27 Shore A	<b>Eigenschaften:</b> dauerelastische Polstereigenschaften
<b>Dichte:</b> ca. 0,23 g/cm <sup>3</sup>	
<b>Format:</b> ca. 830x585 mm	
<b>Farbe:</b> 340 walnuss	<b>Dicken:</b> 2 3 4 6 8 mm

## nora® Lunatur 50 Walnut EVA-Leichtzellplatten, glatt



340 walnuss

<b>Härte:</b> ca. 50 Shore A	<b>Eigenschaften:</b> stabilisierende Eigenschaften
<b>Dichte:</b> ca. 0,34 g/cm <sup>3</sup>	
<b>Format:</b> ca. 900x550 mm	
<b>Farbe:</b> 340 walnuss	<b>Dicken:</b> 2 3 4 6 8 mm

## Verbundplatten

### nora® Lunatur combi CW EVA-Leichtzellplatten, randbeschlagen

Die vulkanisierte Verbindung von:



ca. 14 mm

**Format:** ca. 1100x840 mm

nora® Lunatur combi CW besteht aus nora® Lunatur 27 Walnut und nora® Lunatec cork H (EVA-Schicht mit hohem Korkanteil) und ist die optimale Basis für ökologisch wertvolle, orthopädische Fußbettungen und Einlagenversorgungen mit dauerelastischer und stabilisierender Funktion, um z.B. Fehlstellungen des Bewegungsapparates durch Knick/Senkfuß, Spreizfuß oder Hohlfuß zu korrigieren.

**nora® Lunatur 27 Walnut**  
dauerelastische Polstereigenschaften

<b>Härte:</b> ca. 27 Shore A	
<b>Dichte:</b> ca. 0,23 g/cm <sup>3</sup>	
<b>Farbe:</b> 340 walnuss	<b>Dicke:</b> ca. 6 mm

**nora® Lunatec cork H**  
stabilisierende Eigenschaften

<b>Härte:</b> ca. 50 Shore A	
<b>Dichte:</b> ca. 0,35 g/cm <sup>3</sup>	
<b>Farbe:</b> 205 kork	<b>Dicke:</b> ca. 8 mm

#### Einsatzmöglichkeiten:

nora® Lunatur combi CW verfügt über eine sehr gute Kantenstabilität für schalige Einlagen und lässt sich sehr gut schleifen und verkleben. Je nach Schwierigkeit und Art der Versorgung kann **Lunatur combi CW** durch ein weiteres festes, stabilisierendes Material wie z.B. **Norit**, **Lunacell** oder **Lunatur 50 Walnut** oder durch ein weichpolsterndes oder bettendes Material wie z.B. **Lunatur 18 Walnut** oder **Lunatur 27 Walnut** an Ferse und Vorfuß ergänzt werden.

#### Verarbeitungshinweise:

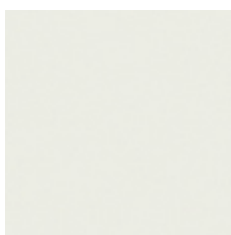
thermoformbar bei 110° – 130° C.

# Aufbau- und Polsterplatten

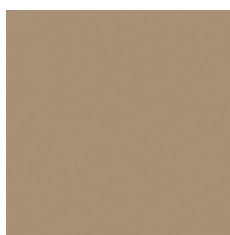
## nora® Lunasoft SLW EVA-Leichtzellplatten, glatt



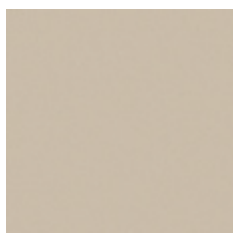
07 beige



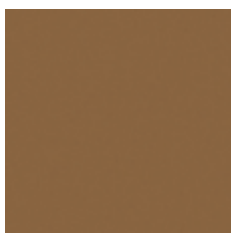
09 weiß



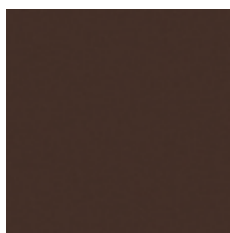
17 graubeige



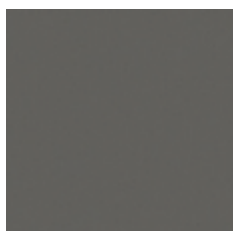
19 stein



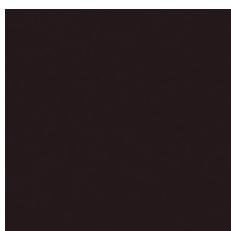
35 mittelbraun



46 dunkelbraun



56 steingrau



81 schwarz



89 rot



111 royalblau



351 petrol

### Härte:

ca. 30 Shore A

### Dichte:

ca. 0,20 g/cm<sup>3</sup>

### Format:

ca. 1150x750 mm

### Farben:

07 beige  
81 schwarz  
09 weiß  
17 graubeige  
19 stein  
35 mittelbraun  
46 dunkelbraun  
56 steingrau  
89 rot  
111 royalblau  
351 petrol

### Dicken:

2|3|4|5|6|8|10|12|  
sowie 14|20 mm  
2|3|4|6|8|10|20 mm

### Einsatzmöglichkeiten:

als Polster- und Dämpfungsmaterial für Einlagen, für Fußbettungen und Sporteinlagen, als Obermaterial für Interims- und Badeschuhe, als Formelement z. B. elastische Kappen oder als Softsocket.

### Eigenschaften:

leicht, formstabil, flexibel und elastisch; abwaschbar und hygienisch durch geschlossene Zellstruktur.

### Verarbeitungshinweise:

thermoformbar bei 110°–130° C.

## nora® Lunasoft SLW trendline EVA-Leichtzellplatten, glatt



4462 anthrazit-orange

### Härte:

ca. 30 Shore A

### Dichte:

ca. 0,20 g/cm<sup>3</sup>

### Format:

ca. 1300x900 mm

### Farbe:

4462 anthrazit-orange

### Dicken:

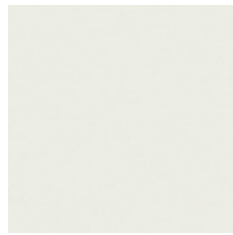
2|3 mm

nora® Lunasoft SLW trendline ist eine gemusterte Variante von nora® Lunasoft SLW.

## nora® Lunasoft SL EVA-Leichtzellplatten, glatt



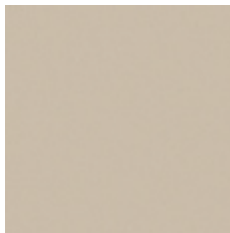
07 beige



09 weiß



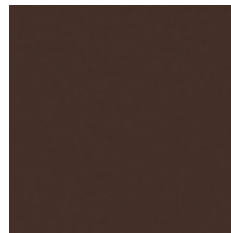
17 graubeige



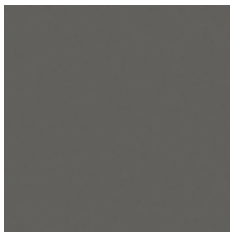
19 stein



35 mittelbraun



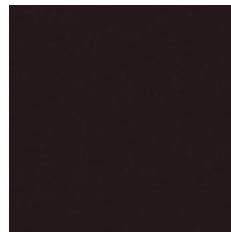
46 dunkelbraun



56 steingrau



78 dunkelblau



81 schwarz

### Härte:

ca. 40 Shore A

### Dichte:

ca. 0,20 g/cm<sup>3</sup>

### Format:

ca. 1140x740 mm

### Farben:

07 beige

09 weiß

46 dunkelbraun

81 schwarz

17 graubeige

19 stein

35 mittelbraun

56 steingrau

78 dunkelblau

### Dicken:

2|3|4|5|6|8|10|12|20

2|3|4|6|8|10|12|

sowie 14|20 mm

2|3|4|6|8|10|20 mm

nora® Lunasoft SL sind sehr leichte, glatte EVA-Leichtzellplatten, die als Aufbau- und Polsterplatten sowie als Abdeckplatten verwendet werden.

### Einsatzmöglichkeiten:

für Bettungen, Einlagen, Sporteinlagen, Softsockets und Formelemente verschiedenster Art.

### Eigenschaften:

leicht, elastisch und formstabil, gutes Rückstellvermögen, hoher Gehkomfort. Abwaschbar und hygienisch aufgrund geschlossener Zellstruktur.

### Verarbeitungshinweise:

EVA-übliche Verklebung. Anpressdruck der Flexibilität des Materials anpassen, thermoformbar bei 110°–130° C.

## nora® Lunasoft SL color EVA-Leichtzellplatten, glatt



65 blau



69 orange



70 gelb



89 rot



98 grün



111 royalblau



348 limette



349 brombeere

### Härte:

ca. 40 Shore A

### Dichte:

ca. 0,20 g/cm<sup>3</sup>

### Format:

ca. 1140x740 mm

### Farben:

65 blau

69 orange

70 gelb

89 rot

98 grün

111 royalblau

348 limette

349 brombeere

### Dicken:

2|3|4|6 mm

### Einsatzmöglichkeiten:

für Bettungen, Einlagen, Sporteinlagen und Formelemente. Zum Abdecken von Einlagen, als Zwischensohlenmaterial bei Kinderschuh und zum universellen und hautfreundlichen Kaschieren von Flächen oder die Außenschale eines 2-Schichtsockets.

### Eigenschaften:

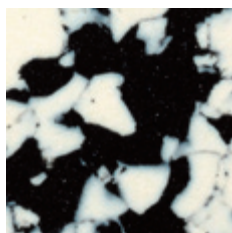
leicht, elastisch, formstabil. Abwaschbar und hygienisch durch geschlossene Zellstruktur.

### Verarbeitungshinweise:

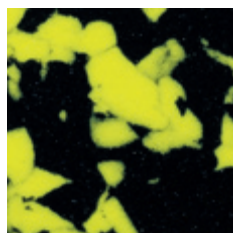
thermoformbar bei 110°–130° C.

# Aufbau- und Polsterplatten

## nora® Lunasoft SL color plus / quattro EVA-Leichtzellplatten, glatt



0281 weiß-schwarz



9581 citro-schwarz



9681 pink-schwarz



3981 lila-schwarz



4457 orange-blau



4444 vierfarbig

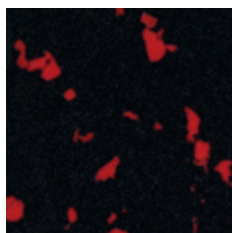
**Härte:**  
ca. 40 Shore A

**Dichte:**  
ca. 0,20 g/cm<sup>3</sup>

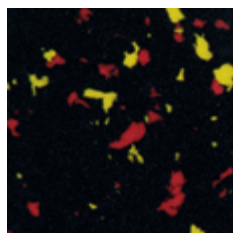
**Format:**  
ca. 1280x890 mm

<b>Farben:</b>	<b>Dicken:</b>
0281 weiß-schwarz	2   3 mm
9581 citro-schwarz	
9681 pink-schwarz	
3981 lila-schwarz	
4457 orange-blau	
4444 vierfarbig	

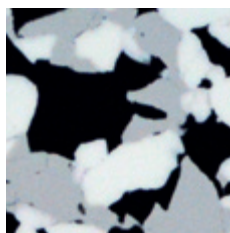
## nora® Lunasoft SL trendline EVA-Leichtzellplatten, glatt



4450 schwarz-rot



4451 schwarz-rot-gelb



4463 camoufflage



4445 korkoptik

**Härte:**  
ca. 40 Shore A

**Dichte:**  
ca. 0,20 g/cm<sup>3</sup>

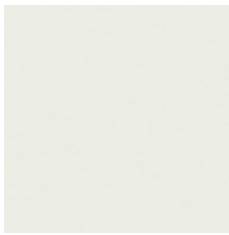
**Format:**  
ca. 1280x890 mm

<b>Farben:</b>	<b>Dicken:</b>
4450 schwarz-rot	2   3 mm
4451 schwarz-rot-gelb	
4463 camoufflage	
4445 korkoptik	

**Einsatzmöglichkeiten:**

für Bettungen, Einlagen, Sporteinlagen und Formelemente. Zum Abdecken von Einlagen, als Zwischensohlenmaterial und zum universellen und hautfreundlichen Kaschieren von Flächen oder die Außenschale eines 2-Schichtsockets.

## nora® Lunatec SE EVA-Leichtzellplatten, glatt



09 weiß



137 terra

**Härte:**

ca. 45 Shore A

**Dichte:**

ca. 0,29 g/cm<sup>3</sup>

**Format:**

ca. 920 x 590 mm

**Farben:**

09 weiß

137 terra

**Dicken:**

6 | 10 | 14 mm

nora® Lunatec SE ist eine stabile und elastische EVA Leichtzellplatte, die vor allem als Aufbau- material für Sport- und Straßenschuhe sowie orthopädische Versorgungen hervorragend geeignet ist. Hohes Rückstellvermögen und Elastizität, bei gleichzeitig hoher Formstabilität, zeichnen dieses hochwertige Aufbaumaterial aus.

**Einsatzmöglichkeiten:**

für Einlagen, Sporteinlagen und Fußbettungen als stabilisierendes Formelement, z. B. zur Abstützung des Rückfußes, für Formelemente (z. B. bei Arthrosen, Knöchel-, Lähmungskappen und halb- steifen Laschen) oder für Interims- und Bade- schuhe als Obermaterial.

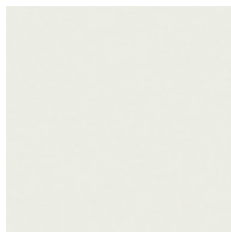
**Verarbeitungshinweise:**

thermoformbar bei 120° – 170° C, formbar im Einblockverfahren (bei Fußbettungen).

## nora® Lunasoft AL EVA-Leichtzellplatten, glatt



07 beige



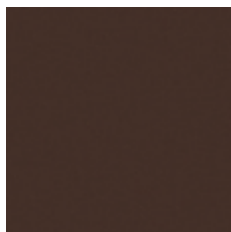
09 weiß



17 graubeige



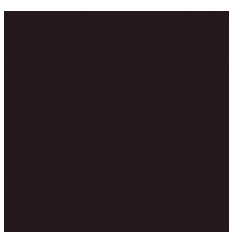
19 stein



46 dunkelbraun



56 steingrau



81 schwarz

**Härte:**

ca. 53 Shore A

**Dichte:**

ca. 0,26 g/cm<sup>3</sup>

**Format:**

ca. 920 x 560 mm

**Farben:**

07 beige

17 graubeige

19 stein

56 steingrau

09 weiß

46 dunkelbraun

81 schwarz

**Dicken:**

6 | 10 | 20 mm

6 | 8 | 10 | 20 mm

6 | 10 | 14 | 20 mm

6 | 8 | 10 | 14 | 20 mm

nora® Lunasoft AL ist eine leichte und stabile EVA Leichtzellplatte, die vor allem als Aufbau- material für Sport- und Freizeitschuhe und flexible Straßenschuhe hervorragend geeignet ist. Geringes Gewicht bei gleichzeitig hoher Stabilität zeichnen dieses hochwertige Aufbaumaterial aus.

**Einsatzmöglichkeiten:**

für Einlagen, Sporteinlagen und Fußbettungen als stabilisierendes Formelement, z. B. zur Abstützung des Rückfußes.

**Verarbeitungshinweise:**

thermoformbar bei 120° – 170° C.

# Aufbau- und Polsterplatten

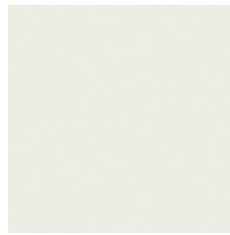
**nora® Lunalign A** EVA-Leichtzellplatten, glatt



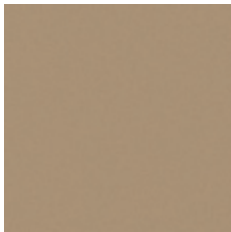
05 hellbeige



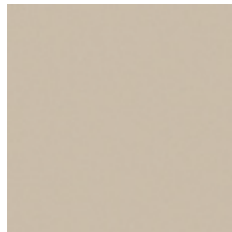
07 beige



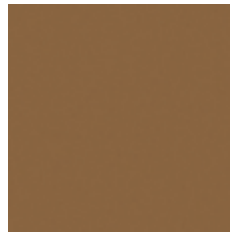
09 weiß



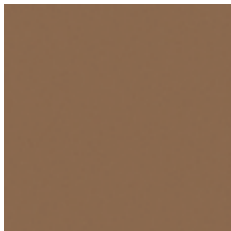
17 graubeige



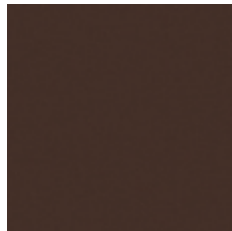
19 stein



35 mittelbraun



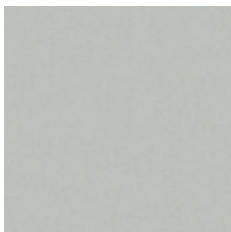
41 blassbraun



46 dunkelbraun



56 steingrau



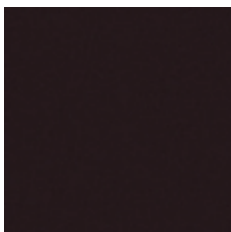
60 hellgrau



78 dunkelblau



80 anthrazit



81 schwarz



89 rot



352 jeansblau

**Härte:**

ca. 60 Shore A

**Dichte:**

ca. 0,35 g/cm<sup>3</sup>

**Format:**

ca. 860x550 mm

**Farben:**

07 beige  
09 weiß  
17 graubeige  
19 stein  
46 dunkelbraun  
56 steingrau  
60 hellgrau  
78 dunkelblau

**Dicken:**

4 | 6 | 8 | 10 | 12 | 20 mm

05 hellbeige  
35 mittelbraun  
41 blassbraun  
80 anthrazit  
89 rot  
352 jeansblau

6 | 8 | 10 | 20 mm

81 schwarz

3 | 4 | 5 | 6 | 8 | 10 | 12 | 14  
sowie 16 | 20 | 24 mm

**Einsatzmöglichkeiten:**

Aufbauplatten, für Abrollsohlen (für Schmetterlings- oder Ballenrollen), für Außen- und Innenranderhöhungen, für Zwischensohlen, für Schalenböden.

**Eigenschaften:**

besonders hart und steif, formstabil.

**Verarbeitungshinweise:**

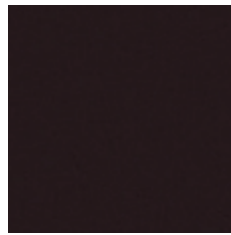
EVA-übliche Verklebung, thermoformbar bei 120° – 170° C.



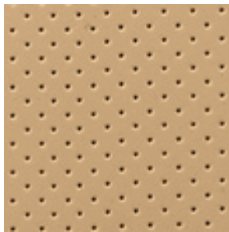
## nora® Lunacell EVA-Leichtzellplatten, glatt und perforiert



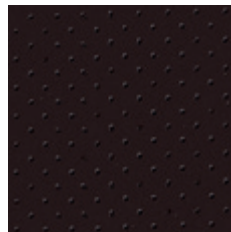
07 beige  
glatt



81 schwarz  
glatt



07 beige  
perforiert



81 schwarz  
perforiert

### Einsatzmöglichkeiten:

Abdeckmaterial für glatte oder verformte Einlagen. Aufbauplatten für Arbeitsschuhwerk mit hoher Beanspruchung, für Flügelabsätze mit Lotaufbau, für Damenblockabsätze, für Keilböden, für Zwischensohlen und Stabilisierungsteile; für Einlagen als hochbelastbares versteifendes Element.

**Härte:**  
ca. 68 Shore A

**Dichte:**  
ca. 0,37 g/cm<sup>3</sup>

### ▼ GLATT

**Format:**  
ca. 850 x 540 mm

Farben:	Dicken:
07 beige	2   3   4   5   6   8   10   12 mm
81 schwarz	10   20 mm

### ▼ GLATT UND PERFORIERT

**Format:**  
ca. 1080 x 850 mm

Farben:	Dicke:
07 beige	1,5 mm
81 schwarz	

### Eigenschaften:

tritt-, kratz- und reißfest, hochstabil und unempfindlich gegenüber Verformung, besonders hart und steif, lässt sich hervorragend ausputzen. Besonders formstabil für dünne Einlagen.

### Verarbeitungshinweise:

EVA-übliche Verklebung, thermoformbar bei 120° – 170° C, je nach Dicke.

## nora® Norit L Hartzellplatten, glatt



336 sandfarben

**Härte:**  
ca. 93 Shore A

**Dichte:**  
ca. 0,90 g/cm<sup>3</sup>

**Format:**  
ca. 1000 x 800 mm

Farbe:	Dicken:
336 sandfarben	2   3 mm

### Eigenschaften:

hohe Formbeständigkeit und Elastizität, sehr gutes Dauerbiegeverhalten, lässt sich hervorragend anformen, nähen, stanzen, fräsen und samtig schleifen.

### Verarbeitungshinweise:

sehr gut zu verkleben, thermoformbar bei 110° - 130° C; gut abkühlen lassen.

## nora® Norit Hartzellplatten, glatt



25 lederfarben

**Härte:**  
ca. 95 Shore A

**Dichte:**  
ca. 1,00 g/cm<sup>3</sup>

**Format:**  
ca. 1000 x 795 mm

Farbe:	Dicken:
25 lederfarben	2   3 mm

### Eigenschaften:

hohe Formbeständigkeit und Elastizität. Sehr gutes Dauerbiegeverhalten, lässt sich hervorragend nähen, stanzen, fräsen und schärfen. Mehrfach verwendbar.

### Verarbeitungshinweise:

leicht zu verkleben mit Polychloroprenkleber, thermoformbar bei 120° – 150° C.

### Einsatzmöglichkeiten:

Stabilisierungsmaterial für Einbauelemente im orthopädischen Schuh, z.B. steife Laschen, Knöchelstützen, Peronäuskappen, Hinterkappen und Brandsohlen; als Zwickzugabe oder für die Leistenreparatur. Außerdem ideal als Platzhalter auf dem Leisten einsetzbar.

► **nora® Lunatec combi Platten sind vulkanisierte Verbindungen bewährter nora® Qualitäten.**  
Dauerhaft verbunden ...



**nora® Lunatec combi** ist eine innovative Produktentwicklung im Bereich der Verbundplatten: zwei bis drei unterschiedliche Materialien werden bereits im Herstellungsprozess miteinander vulkanisiert und bieten sicheren Halt, ohne Verklebung.

**nora® Lunatec combi** ist die ideale Grundlage für die Herstellung von Fußbettungen und Einlagen in der Orthopädie-Schuhtechnik.

**Dauerhaft verbunden ...** heißt auch für Sie:

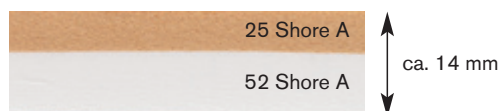
- kein Verkleben notwendig
- keine Verschiebung der unterschiedlichen Materialien beim Bearbeiten
- ein höherer Volumenerhalt, da mindestens ein Tiefziehvorgang entfällt
- die Verbundplatten sind bei 120° – 130° C thermisch formbar
- weitere Vorteile gegenüber verklebten Produkten:  
keine Blasenbildung an der Verbundstelle und  
keine Verhärtungen durch eine Klebeschicht.

**Profitieren Sie von der effizienteren Einlagenherstellung durch Zeit- und Kostenersparnis.**

Je nach Diagnose, Krankheitsbild und Gewicht der Patienten, kommen in der Praxis unterschiedliche Materialkombinationen zum Einsatz. Wir haben zahlreiche verschiedene Kombinationen aus Materialien mit bettender, dauerelastischer oder stabilisierender Funktion für Sie bereits verbunden. **Sie** entscheiden, welche Verbundplatte im Einzelfall die geeignete ist und durch welchen Aufbau von zusätzlichen Materialien die optimale Versorgung erreicht wird.

## nora® Lunatec combi 1 EVA-Leichtzellplatten, randbeschlagen

**Die vulkanisierte Verbindung von:**



**Format:** ca. 925 x 580 mm

**nora® Lunalastik**

dauerelastische Polstereigenschaften

**Härte:**  
ca. 25 Shore A

**Dichte:**  
ca. 0,23 g/cm<sup>3</sup>

**Farbe:** 07 beige      **Dicke:** ca. 6 mm

**nora® Lunasoft AL**

stabilisierende Eigenschaften

**Härte:**  
ca. 52 Shore A

**Dichte:**  
ca. 0,26 g/cm<sup>3</sup>

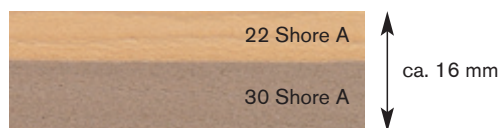
**Farbe:** 09 weiß      **Dicke:** ca. 8 mm

**Einsatzmöglichkeiten:**

Basis für orthopädische Fußbettungen und Einlagenversorgung mit dauerelastischer und stabilisierender Funktion für stärkere Belastungen. Für Altersfuß, Diabetes und Rheuma, aber auch als Basis für Sporteinlagen geeignet.

## nora® Lunatec combi 2 EVA-Leichtzellplatten, randbeschlagen

**Die vulkanisierte Verbindung von:**



**Format:** ca. 880 x 600 mm

**nora® Lunairflex**

bettende Polstereigenschaften

**Härte:**  
ca. 22 Shore A

**Dichte:**  
ca. 0,12 g/cm<sup>3</sup>

**Farbe:** 07 beige      **Dicke:** ca. 6 mm

**nora® Lunasoft SLW**

dauerelastische Polstereigenschaften

**Härte:**  
ca. 30 Shore A

**Dichte:**  
ca. 0,20 g/cm<sup>3</sup>

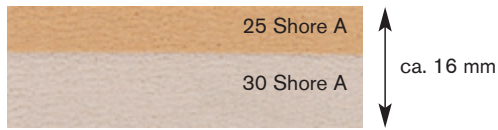
**Farbe:** 17 graubeige      **Dicke:** ca. 10 mm

**Einsatzmöglichkeiten:**

Basis für orthopädische Fußbettungen, insbesondere diabetesadaptierte Fußbettungen mit bettender und zugleich dauerelastischer Funktion. Bestens geeignet für leichte Beanspruchung bei empfindlichen Füßen (z.B. Altersfuß), Rheuma und Diabetes im fortgeschrittenen Stadium.

## nora® Lunatec combi 3 EVA-Leichtzellplatten, randbeschlagen

Die vulkanisierte Verbindung von:



Format: ca. 870 x 580 mm

**nora® Lunalastik**

dauerelastische Polstereigenschaften

**Härte:**  
ca. 25 Shore A

**Dichte:**  
ca. 0,23 g/cm<sup>3</sup>

**Farbe:** 07 beige  
**Dicke:** ca. 6 mm

**nora® Lunasoft SLW**

dauerelastische Polstereigenschaften

**Härte:**  
ca. 30 Shore A

**Dichte:**  
ca. 0,20 g/cm<sup>3</sup>

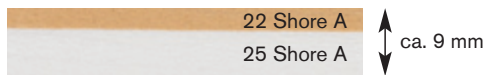
**Farbe:** 19 stein  
**Dicke:** ca. 10 mm

**Einsatzmöglichkeiten:**

Basis für orthopädische Fußbettungen, insbesondere diabetesadaptierte Fußbettungen mit dauerelastischer Funktion, bestens geeignet für mittlere Beanspruchung zur Versorgung von Altersfuß, Diabetes und Rheuma im fortgeschrittenen Stadium.

## nora® Lunatec combi 4 EVA-Leichtzellplatten, randbeschlagen

Die vulkanisierte Verbindung von:



Format: ca. 870 x 540 mm

**nora® Lunairflex**

bettende Polstereigenschaften

**Härte:**  
ca. 22 Shore A

**Dichte:**  
ca. 0,12 g/cm<sup>3</sup>

**Farbe:** 07 beige  
**Dicke:** ca. 3 mm

**nora® Lunalastik**

dauerelastische Polstereigenschaften

**Härte:**  
ca. 25 Shore A

**Dichte:**  
ca. 0,23 g/cm<sup>3</sup>

**Farbe:** 09 weiß  
**Dicke:** ca. 6 mm

**Einsatzmöglichkeiten:**

Basis für orthopädische Fußbettungen, insbesondere diabetesadaptierte Fußbettungen, mit bettender und zugleich dauerelastischer Funktion, bestens geeignet für stärkere Beanspruchung zur Versorgung von Altersfuß, Diabetes und Rheuma im fortgeschrittenen Stadium. Die Kombination mit einem stabilisierenden Material, z.B. Lunasoft AL, Lunalight A oder Lunacell ist sinnvoll.

## nora® Lunatec combi 5 EVA-Leichtzellplatten, randbeschlagen

Die vulkanisierte Verbindung von:



Format: ca. 950 x 600 mm

**nora® Lunalastik**

dauerelastische Polstereigenschaften

**Härte:**  
ca. 25 Shore A

**Dichte:**  
ca. 0,23 g/cm<sup>3</sup>

**Farbe:** 60 hellgrau  
**Dicke:** ca. 3 mm

**nora® Lunasoft SLW**

dauerelastische Polstereigenschaften

**Härte:**  
ca. 30 Shore A

**Dichte:**  
ca. 0,20 g/cm<sup>3</sup>

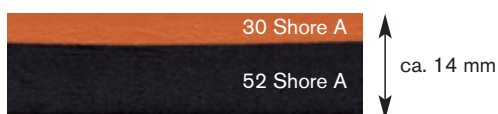
**Farbe:** 111 royalblau  
**Dicke:** ca. 4 mm

**Einsatzmöglichkeiten:**

Basis für effizient gefertigte dünne, dauerelastische Einlagen, z.B. eine langsohlige Einlage mit optimaler Weichbettung im Vorfuß. Zur Abpolsterung von Orthesen, Prothesen und Softsockets geeignet.

## nora® Lunatec combi 6 EVA-Leichtzellplatten, randbeschlagen

Die vulkanisierte Verbindung von:



Format: ca. 880 x 560 mm

**nora® Lunasoft SLW**

dauerelastische Polstereigenschaften

**Härte:**  
ca. 30 Shore A

**Dichte:**  
ca. 0,26 g/cm<sup>3</sup>

**Farbe:** 137 terra  
**Dicke:** ca. 4 mm

**nora® Lunasoft AL**

stabilisierende Eigenschaften

**Härte:**  
ca. 52 Shore A

**Dichte:**  
ca. 0,26 g/cm<sup>3</sup>

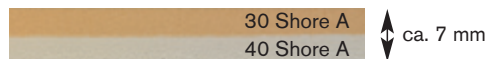
**Farbe:** 81 schwarz  
**Dicke:** ca. 10 mm

**Einsatzmöglichkeiten:**

Basis für effizient gefertigte sportliche und moderne Einlage oder Fußbettung, z.B. langsohlige Sporteinlage.

## nora® Lunatec combi 7 EVA-Leichtzellplatten, randbeschlagen

Die vulkanisierte Verbindung von:



Format: ca. 1180x840 mm

nora® Lunasoft SLW

dauerelastische Polstereigenschaften

**Härte:**

ca. 30 Shore A

**Dichte:**

ca. 0,20 g/cm<sup>3</sup>

**Farbe:**

07 beige

**Dicke:**

ca. 3 mm

nora® Lunasoft SL

stabilisierende Eigenschaften

**Härte:**

ca. 40 Shore A

**Dichte:**

ca. 0,20 g/cm<sup>3</sup>

**Farbe:**

19 stein

**Dicke:**

ca. 4 mm

**Einsatzmöglichkeiten:**

ideale Grundlage für die effiziente Anfertigung einer Einlage, eines Weichwand-innentrichters oder eines Softsockets. In Kombination mit anderen nora® Luna-Produkten ist dieses Material die perfekte Basis für eine orthopädische Fußbettung zur Versorgung von Altersfuß, Diabetes und Rheuma.

## nora® Lunatec combi 8 EVA-Leichtzellplatten, randbeschlagen

Die vulkanisierte Verbindung von:



Format: ca. 880x560 mm

nora® Lunatec EP

dauerelastische Polstereigenschaften

**Härte:**

ca. 22 Shore A

**Dichte:**

ca. 0,20 g/cm<sup>3</sup>

**Farbe:**

131 rot

**Dicke:**

ca. 4 mm

nora® Lunatec SE

stabilisierende Eigenschaften

**Härte:**

ca. 45 Shore A

**Dichte:**

ca. 0,28 g/cm<sup>3</sup>

**Farbe:**

81 schwarz

**Dicke:**

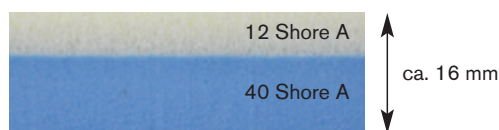
ca. 8 mm

**Einsatzmöglichkeiten:**

Basis für effizient gefertigte sportliche oder moderne Einlage oder Fußbettung mit hoher Rückstellkraft, z. B. dünne langsohlige Sporteinlage.

## nora® Lunatec combi motion 1 EVA-Leichtzellplatten, randbeschlagen

Die vulkanisierte Verbindung von:



Format: ca. 1200x960 mm

nora® Lunatec motion

bettende Eigenschaften

**Härte:**

ca. 12 Shore A

**Dichte:**

ca. 0,13 g/cm<sup>3</sup>

**Farbe:**

06 seide

**Dicke:**

ca. 6 mm

nora® Lunasoft SL

stabilisierende Eigenschaften

**Härte:**

ca. 40 Shore A

**Dichte:**

ca. 0,20 g/cm<sup>3</sup>

**Farbe:**

27 hellblau

**Dicke:**

ca. 10 mm

Die obere Schicht aus nora® Lunatec motion ist extrem weich, um vor allem Füße mit schmerzenden Regionen weich zu betten und die Scherkräfte bei der Auftrittsbewegung abzufangen, so dass es zu einer wesentlichen Entlastung des Bewegungsapparates und vorhandener Schmerzen kommt. Besonders hervorzuheben sind auch die **sehr guten Bettungs- und Dämpfungseigenschaften in der horizontalen Belastungsrichtung**. Ziel einer Versorgung mit nora® Lunatec motion kann zum Beispiel sein, die Scherkräfte zwischen der Fußbettung und der Fußsohle auf ein Minimum zu reduzieren und so Schmerzen zu lindern. Das weiche Tragegefühl sorgt vor allem bei Schmerzpatienten für neues Vertrauen, trotz langwieriger Schmerzen, wieder bewusst aufzutreten.

**Einsatzmöglichkeiten:**

für Bettungen und Dämpfungen im Innenschuhbereich; vor allem für Patienten mit schmerzhaften Fuß- oder Gelenkerkrankungen wie Rheuma oder empfindliche Diabetiker-Füße. Besonders geeignet für druckempfindliche Bereiche, um Schmerzen durch die Minimierung von Scherkräften zu reduzieren.

## nora® Lunatec combi cork 1 EVA-Leichtzellplatten, randbeschlagen

### Die vulkanisierte Verbindung von:



**Format:** ca. 1120x880 mm

nora® Lunatec combi cork 1 ist eine vulkanisierte Verbundplatte deren stabilisierende EVA-Schicht einen hohen Korkanteil enthält. Damit ist diese Verbundplatte die ideale Grundlage für die Anfertigung einer langlebigen Einlage. Die samtig angeraute Oberfläche der dauerelastischen Polsterschicht ermöglicht zudem das optimale Aufbringen einer Lederdecke.

### nora® Lunalastik

dauerelastische Polstereigenschaften

**Härte:**  
ca. 25 Shore A

**Dichte:**  
ca. 0,23 g/cm<sup>3</sup>

**Farbe:**  
07 beige

**Dicke:**  
ca. 6 mm

### nora® Lunatec cork H

stabilisierende Eigenschaften

**Härte:**  
ca. 50 Shore A

**Dichte:**  
ca. 0,35 g/cm<sup>3</sup>

**Farbe:**  
205 kork

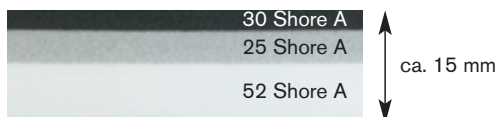
**Dicke:**  
ca. 8 mm

### Einsatzmöglichkeiten:

Basis für orthopädische Fußbettungen und Einlagenversorgung mit dauerelastischer und stabilisierender Funktion, um z. B. Fehlstellungen des Bewegungsapparates durch Knick/Senkfuß, Spreizfuß oder Hohlfuß zu korrigieren. Je nach Schwierigkeit und Art der Versorgung kann nora® Lunatec combi cork 1 durch ein weiteres festes, stabilisierendes Material wie z.B. Norit, Lunacell oder Lunalign ergänzt werden.

## nora® Lunatec combi T1 EVA-Leichtzellplatten, randbeschlagen

### Die vulkanisierte Verbindung von:



**Format:** ca. 880x590 mm

Die 3-schichtige Verbundplatte nora® Lunatec combi T1 ist ein Material, das vor allem für die Versorgung von Rheumatikern und Krankheitsbildern mit besonders empfindlichen Füßen hervorragend geeignet ist. Das Besondere an nora® Lunatec combi T1 ist die Weichheit der mittleren Schicht. Eingebunden in zwei härtere Schichten, minimiert sie die auftretenden Scherkräfte und fängt sie in der Auftrittsbewegung ab, so dass es zu einer wesentlichen Entlastung beim Bewegungsablauf kommt.

### nora® Lunasoft SLW

**Härte:**  
ca. 30 Shore A

**Dichte:**  
ca. 0,20 g/cm<sup>3</sup>

**Farbe:**  
80 anthrazit

**Dicke:**  
ca. 3 mm

### nora® Lunasoft Z

**Härte:**  
ca. 25 Shore A

**Dichte:**  
ca. 0,17 g/cm<sup>3</sup>

**Farbe:**  
307 mittelgrau

**Dicke:**  
ca. 4 mm

### nora® Lunasoft AL

**Härte:**  
ca. 52 Shore A

**Dichte:**  
ca. 0,26 g/cm<sup>3</sup>

**Farbe:**  
09 weiß

**Dicke:**  
ca. 8 mm

Der besondere Aufbau dieser Verbundplatte bietet **sehr gute Polster- und Dämpfungseigenschaften in der horizontalen Belastungsrichtung**. Dieser Effekt wird durch die Vulkanisation der Schichten erreicht. Die unterschiedlich harten Materialien sind in einem fließenden Übergang miteinander verbunden und es gibt keine Klebeschichten, die diese Funktion störend beeinträchtigen.

### Einsatzmöglichkeiten:

Orthopädische Fußbettungen mit sehr guten Polster- und Dämpfungseigenschaften in der horizontalen Belastungsrichtung, insbesondere für Rheumatiker und Krankheitsbilder mit empfindlichen Füßen. Je nach Schwierigkeit und Art der Versorgung kann nora® Lunatec combi T1 durch ein weiteres festes, stabilisierendes Material wie z.B. Norit, Lunacell oder Lunalign ergänzt werden.

## nora® Lunatec combi motion T2 EVA-Leichtzellplatten, randbeschlagen

**NEU**

### Die vulkanisierte Verbindung von:



**Format:** ca. 1000x625 mm

Die 3-schichtige EVA-Verbundplatte nora® Lunatec combi motion T2 ist ein Material, das vor allem für die Versorgung von **schmerz- und druckempfindlichen Füßen** hervorragend geeignet ist. Die Materialzusammensetzung ist die ideale Kombination aus hoher Funktionalität, charakteristischer Weichheit und geringem Gewicht.

Die Deckschicht aus Lunatec motion nimmt Scherkräfte in der Bewegung auf und bettet **extrem weich**. Die sehr guten Bettungs- und Dämpfungseigenschaften, auch in der horizontalen Belastungsrichtung, sorgen für eine **optimale Druckverteilung** und

### nora® Lunatec motion

**Härte:**  
ca. 12 Shore A

**Dichte:**  
ca. 0,13 g/cm<sup>3</sup>

**Farbe:**  
56 steingrau

**Dicke:**  
ca. 7 mm

### nora® Lunasoft Z

**Härte:**  
ca. 25 Shore A

**Dichte:**  
ca. 0,16 g/cm<sup>3</sup>

**Farbe:**  
345 grün

**Dicke:**  
ca. 5 mm

### nora® Lunatec CAD 35

**Härte:**  
ca. 35 Shore A

**Dichte:**  
ca. 0,20 g/cm<sup>3</sup>

**Farbe:**  
60 hellgrau

**Dicke:**  
ca. 8 mm

Punktentlastung. So können vor allem Füße mit schmerzenden Regionen bestmöglich versorgt werden. Mit ihren **dauerelastischen** und **stabilisierenden** Eigenschaften sind die beiden unteren Schichten der ideale Aufbau für die Versorgung empfindlicher Füße. Die unterschiedlich weichen Schichten sind in einem fließenden Übergang miteinander verbunden.

### Einsatzmöglichkeiten:

Aufgrund der Gesamtdicke von ca. 20 mm ist nora® Lunatec combi motion T2 optimal für die Anfertigung von dickeren orthopädischen Fußbettungen, Weichbettungseinlagen, diabetes-adaptierten Fußbettungen bzw. Bettungen für Verbandsschuhe geeignet. Die Fußbettungen können in einem Tiefziehvorgang zeit- und kostensparend, ohne den Einsatz von Klebstoff, gefertigt werden.

# Fräsplatten

## nora® Lunatec CAD 25 EVA-Leichtzellplatten, Fräsmaterial, randbeschlagen



07 beige

**Härte:**  
ca. 25 Shore A

**Dichte:**  
ca. 0,12 g/cm<sup>3</sup>

**Formate:**  
ca. 1150x750 mm ca. 1500x1150 mm

**Farbe:** 07 beige  
**Dicken:** 30 | 35 mm

## nora® Lunatec CAD 30 EVA-Leichtzellplatten, Fräsmaterial, randbeschlagen



80 anthrazit

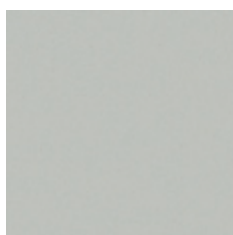
**Härte:**  
ca. 30 Shore A

**Dichte:**  
ca. 0,15 g/cm<sup>3</sup>

**Formate:**  
ca. 1100x700 mm ca. 1400x1100 mm

**Farbe:** 80 anthrazit  
**Dicken:** 30 | 35 mm

## nora® Lunatec CAD 35 EVA-Leichtzellplatten, Fräsmaterial, randbeschlagen



60 hellgrau

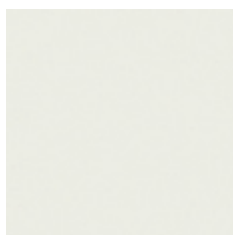
**Härte:**  
ca. 35 Shore A

**Dichte:**  
ca. 0,20 g/cm<sup>3</sup>

**Formate:**  
ca. 1160x770 mm ca. 1540x1160 mm

**Farbe:** 60 hellgrau  
**Dicken:** 30 | 35 mm

## nora® Lunatec CAD 45 EVA-Leichtzellplatten, Fräsmaterial, randbeschlagen



09 weiß

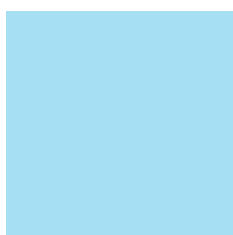
**Härte:**  
ca. 45 Shore A

**Dichte:**  
ca. 0,22 g/cm<sup>3</sup>

**Formate:**  
ca. 1080x710 mm ca. 1420x1080 mm

**Farbe:** 09 weiß  
**Dicken:** 30 | 35 mm

## nora® Lunatec CAD 55 EVA-Leichtzellplatten, Fräsmaterial, randbeschlagen



318 eisblau

**Härte:**  
ca. 55 Shore A

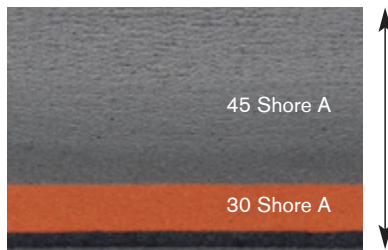
**Dichte:**  
ca. 0,30 g/cm<sup>3</sup>

**Formate:**  
ca. 1000x650 mm ca. 1300x1000 mm

**Farbe:** 318 eisblau  
**Dicken:** 30 | 35 mm

## nora® Lunatec combiCAD 1 EVA-Leichtzellplatten, Fräsmaterial, randbeschlagen

Die vulkanisierte Verbindung von:



**Formate:** ca. 1120x740 mm  
ca. 1480x1120 mm

**nora® Lunatec CAD 45**

**Härte:**  
ca. 45 Shore A

**Dichte:**  
ca. 0,22 g/cm<sup>3</sup>

**Farbe:** 56 steingrau **Dicke:** ca. 24 mm

**nora® Lunasoft SLW**

**Härte:**  
ca. 30 Shore A

**Dichte:**  
ca. 0,20 g/cm<sup>3</sup>

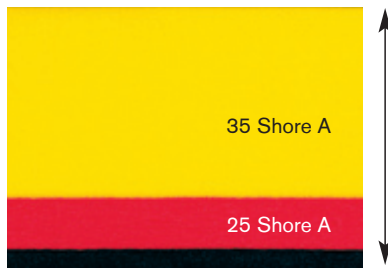
**Farbe:** 137 terra **Dicke:** ca. 6 mm

**Stabilisierungsschicht**

**Farbe:** 80 anthrazit **Dicke:** ca. 2 mm

## nora® Lunatec combiCAD 2 EVA-Leichtzellplatten, Fräsmaterial, randbeschlagen

Die vulkanisierte Verbindung von:



**Formate:** ca. 1120x750 mm  
ca. 1500x1120 mm

**nora® Lunatec CAD 35**

**Härte:**  
ca. 35 Shore A

**Dichte:**  
ca. 0,17 g/cm<sup>3</sup>

**Farbe:** 70 gelb **Dicke:** ca. 25 mm

**nora® Lunasoft Z**

**Härte:**  
ca. 25 Shore A

**Dichte:**  
ca. 0,16 g/cm<sup>3</sup>

**Farbe:** 131 rot **Dicke:** ca. 7 mm

**Stabilisierungsschicht**

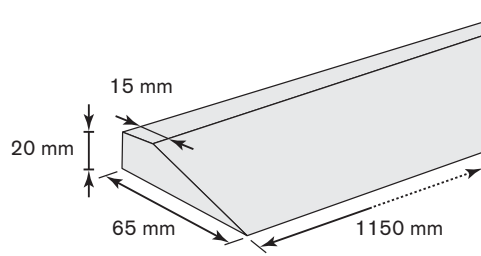
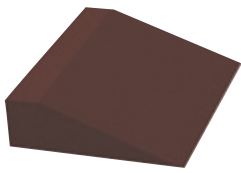
**Farbe:** 81 schwarz **Dicke:** ca. 3 mm

nora® Lunatec combiCAD 1 und 2 sind eine innovative Produktentwicklung im Bereich der Fräsplatten. Drei unterschiedliche EVA-Leichtzellqualitäten werden im Herstellungsprozess miteinander vulkanisiert und bieten sicheren Halt, ohne Verklebung. Zielsetzung der Entwicklung war, das optimale Fräsverhalten und die hohen funktionellen Eigenschaften der nora® Lunatec CAD Materialien mit den enormen Vorteilen vulkanisierter Verbund-

platten zu kombinieren und damit eine optimierte Verarbeitung zu erzielen. Beim Verarbeiten der nora® Fräsmaterialien wird der Unterschied deutlich: das Material lässt sich gut verarbeiten und die Werte für Reißdehnung, Zugfestigkeit und Wiedererholung sind hervorragend. Und es entstehen keine fühlbaren Absätze durch störende Klebeschichten.

# Aufbaukeilstreifen

## nora® Lunasoft SLW Keil EVA-Leichtzellkeilstreifen, glatt



**Härte:**  
ca. 30 Shore A

**Dichte:**  
ca. 0,20 g/cm<sup>3</sup>

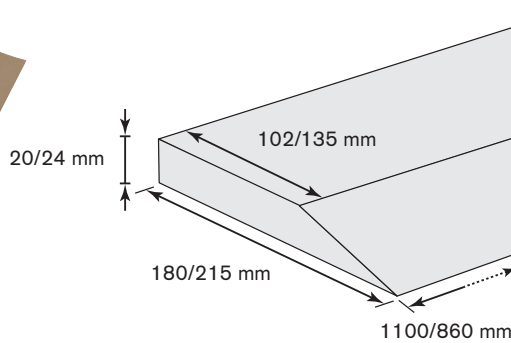
**Format:**  
ca. 1150x65x20 mm

**Farben:**  
46 dunkelbraun  
81 schwarz

**Eigenschaften:**

sehr gute Dämpfungseigenschaften. Hoher Gehkomfort durch Kombination von niedriger Shore Härte und geringem Gewicht bei gleichzeitig hoher Stabilität.

## nora® Lunalight K EVA-Leichtzellaufbaukeilstreifen, glatt



**Härte:**  
ca. 60 Shore A

**Dichte:**  
ca. 0,35 g/cm<sup>3</sup>

**Format:**  
ca. 1100x180x20 mm

**Farben:**  
09 weiß  
17 graubeige  
19 stein  
35 mittelbraun  
46 dunkelbraun  
81 schwarz

**Formate:**  
ca. 860x215x24 mm  
ca. 860x215x20 mm

**Farbe:**  
81 schwarz

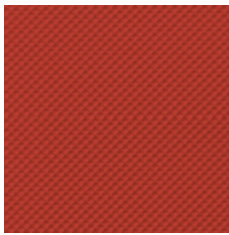
**Format:**  
ca. 1100x180x24 mm

**Farben:**  
46 dunkelbraun  
81 schwarz

nora® Lunalight K ist der ideale Keilstreifen für den wirtschaftlichen Absatzaufbau.



## nora® Supersorb



82 ziegelrot

**Härte:**  
ca. 28 Shore A

**Dichte:**  
ca. 1,09 g/cm<sup>3</sup>

**Format:** ca. 780x525 mm  
**Profil:** 13 Riffel

**Farbe:** 82 ziegelrot  
**Dicken:** 2 | 4 | 5 mm

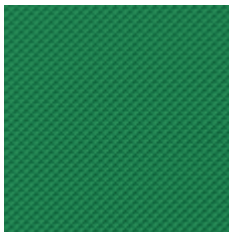
### Einsatzmöglichkeiten:

zur Auftrittsdämpfung und Polsterung insbesondere für Sportschuhe sehr gut geeignet, Funktion ab ca. 300 kg Auftrittskraft. Sowohl dämpfende als auch elastische, polsternde Eigenschaften. Schockabsorption bei 5 mm Dicke: ca. 95%.

### Verarbeitungshinweise:

leicht geraut mit Polychloroprenkleber verkleben. Beim Rauhen oder Schleifen nur leicht an das Schleifband andrücken. Um die viskoelastischen Eigenschaften des Materials in allen Richtungen voll ausnutzen zu können, sollte nach Möglichkeit nicht vollflächig verklebt werden.

## nora® Orthosorb



98 grün

**Härte:**  
ca. 20 Shore A

**Dichte:**  
ca. 1,09 g/cm<sup>3</sup>

**Format:** ca. 780x525 mm  
**Profil:** 13 Riffel

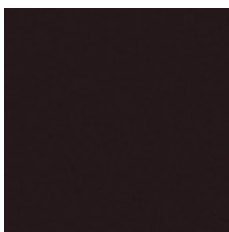
**Farbe:** 98 grün  
**Dicken:** 2 | 3 | 4 mm

### Einsatzmöglichkeiten:

zur Auftrittsdämpfung und Polsterung insbesondere für orthopädische Schuhe sehr gut geeignet. Gegenüber **nora® Supersorb** sorgt bei **nora® Orthosorb** eine geringere Dämpfung für eine bessere Polsterung und eine höhere Elastizität, bis ca. 300 kg Auftrittskraft. Das entspricht einer Gehbelastung einer ca. 80kg schweren Person. Schockabsorption bei 4 mm Dicke: ca. 83 %.

# Puffergummi

## nora® Schweizer Puffergummi Zellkautschukplatten, glatt



81 schwarz

**Härte:**  
ca. 23 Shore A

**Dichte:**  
ca. 0,35 g/cm<sup>3</sup>

**Format:**  
ca. 840x520 mm

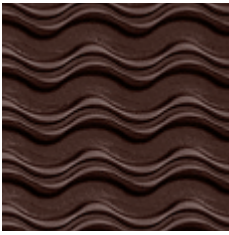
**Farbe:** 81 schwarz  
**Dicke:** 12 mm

**nora® Schweizer Puffergummi** ist die erste Wahl für Anwendungen, bei denen es auf hohe Elastizität und Dämpfung und gleichzeitig auf Formstabilität ankommt.

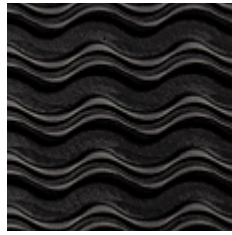
### Eigenschaften:

hervorragende Dämpfungseigenschaften. Exzellenter Gehkomfort durch Kombination von sehr niedriger Shore Härte und hoher Rückstellfähigkeit.

nora® Lunasoft



46 dunkelbraun



81 schwarz

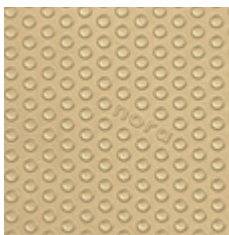
**Härte:**  
ca. 50 Shore A

**Dichte:**  
ca. 0,38 g/cm<sup>3</sup>

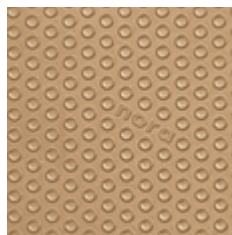
▼ **PROFIL: 78 WELLE GROB**

**Format:**  
ca. 1040x800 mm

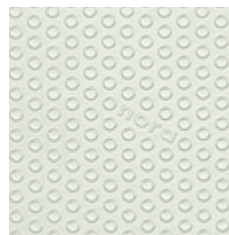
**Farben:** 46 dunkelbraun  
81 schwarz  
**Dicke:** 8 mm



05 hellbeige



07 beige



09 weiß

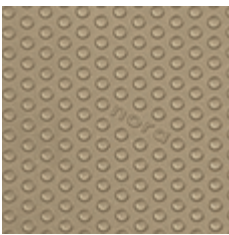
▼ **PROFIL: 97 NOPPE**

**Format:**  
ca. 800x520 mm

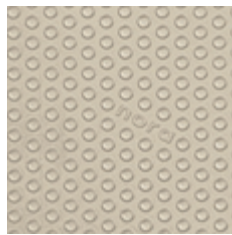
**Farben:** 05 hellbeige  
07 beige  
41 blassbraun  
**Dicken:** 4 | 6 mm

**Farben:** 17 graubeige  
19 stein  
35 mittelbraun  
56 steingrau  
60 hellgrau  
78 dunkelblau  
**Dicken:** 4 | 6 | 8 mm

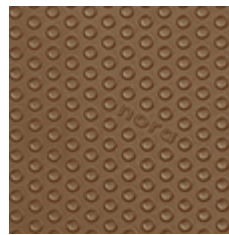
**Farben:** 09 weiß  
46 dunkelbraun  
81 schwarz  
**Dicken:** 4 | 6 | 8 | 10 mm



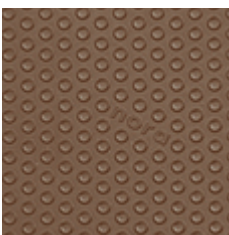
17 graubeige



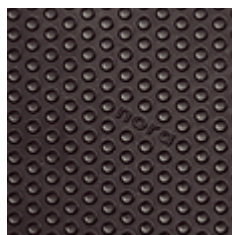
19 stein



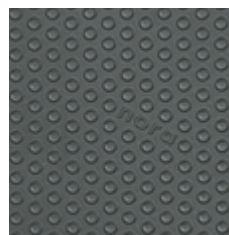
35 mittelbraun



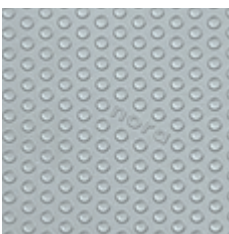
41 blassbraun



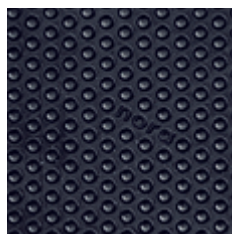
46 dunkelbraun



56 steingrau



60 hellgrau



78 dunkelblau



81 schwarz

nora® Lunasoft ist eine EVA-Leichtzellsohlenplatte, die speziell für die Orthopädie-Schuh-technik entwickelt wurde. Die Qualität Lunasoft ist die ideale Kombination aus geringem Gewicht und guter Abriebfestigkeit. Diese Sohlenplatte ist spezifisch leicht, flexibel, elastisch, formstabil und zeichnet sich durch einen hohen Gehkomfort aus.

Das Noppenprofil von nora® ist zu einem Klassiker unter den leichten und flexiblen Sohlenmaterialien für Reparatur und Erstausrüstung geworden. Das laufrichtungsfreie „nora“ im Profil macht diese Sohlenplatte zu einem Markenprodukt mit Wiedererkennungswert und dokumentiert das hohe Qualitätsniveau der nora® Premiumprodukte.

**Einsatzmöglichkeiten:**

- ▶ für Sport- und Freizeitschuhe
- ▶ für den flexiblen Straßenschuh
- ▶ für den orthopädischen Schuh
- ▶ für Interims- und Badeschuhe

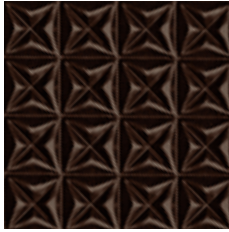
**Verarbeitungshinweise:**

- ▶ EVA-übliche Verklebung
- ▶ Anpressdruck der Flexibilität des Materials anpassen
- ▶ thermoformbar bei 120° – 170° C
- ▶ Verklebung mit Polychloroprene-Klebstoffen
- ▶ PVC-Klebstoffe sind nicht zu empfehlen

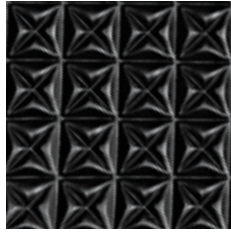
nora® Astro Soft sind rutschfeste Sohlenplatten aus Zellkautschuk. Neben der hochwertigen Qualität und dem geringen Abrieb ist vor allem das niedrige Gewicht eine Anforderung an

moderne Laufsohlenplatten. Die Farben des nora® Astro Soft Sortimentes und die Farben der nora® EVA-Materialien sind aufeinander abgestimmt und ideal kombinierbar.

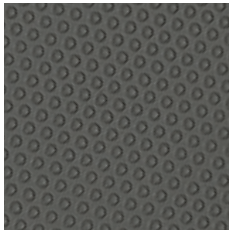
## nora® Astro Soft



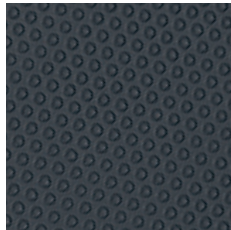
46 dunkelbraun



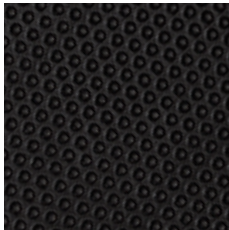
81 schwarz



56 steingrau



80 anthrazit



81 schwarz



17 graubeige



46 dunkelbraun



81 schwarz

### Härte:

ca. 45 Shore A

### Dichte:

ca. 0,40 g/cm<sup>3</sup>

### ▼ PROFIL: 09 KREUZECK GROB

#### Format:

ca. 820x510 mm

#### Farben:

46 dunkelbraun

81 schwarz

#### Dicken:

6 | 8 mm

### ▼ PROFIL: 87 MINI NON-SLIP

#### Format:

ca. 820x510 mm

#### Farben:

56 steingrau

80 anthrazit

81 schwarz

#### Dicken:

6 | 8 mm

#### Format:

ca. 800x485 mm

#### Farbe:

81 schwarz

#### Dicke:

4 mm

### ▼ PROFIL: 96 BLOCK FEIN

#### Format:

ca. 840x510 mm

#### Farben:

17 graubeige

46 dunkelbraun

81 schwarz

#### Dicken:

4 | 6 | 8 mm

nora® Astro Soft Profil 96 Block fein ist die ideale Laufsohle für elegantes und sportliches Schuhwerk. Das laufrichtungsfreie „nora“ im Profil macht diese Sohlenplatte zu einem Markenprodukt mit Wiedererkennungswert.

# Sohlenplatten

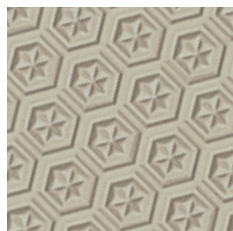
nora® **Astrolight** sind rutschfeste Sohlenplatten aus Zellkautschuk. Bei der Entwicklung der Qualität **Astrolight** wurde besonderes Augenmerk darauf gerichtet, die bekannt guten Eigenschaften von **Astro** beizubehalten und gleichzeitig das Gewicht des Materials zu reduzieren.

Das Resultat: nora® **Astrolight** ist um ca. 20 % leichter. Geringes Gewicht, exzellenter Abrieb und außerordentliche Flexibilität machen **Astrolight** zur Sohlenplatte für gehobene Ansprüche bei Reparatur, Schuhzurichtung und Herstellung von flexiblem Schuhwerk.

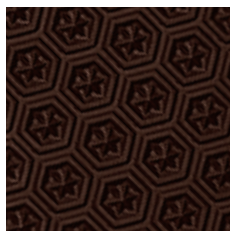
## nora® Astrolight Star



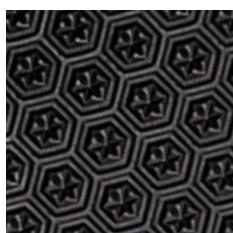
09 weiß



19 stein



46 dunkelbraun



81 schwarz

**Härte:**  
ca. 50 Shore A

**Dichte:**  
ca. 0,50 g/cm<sup>3</sup>

### ▼ PROFIL: 64 STAR

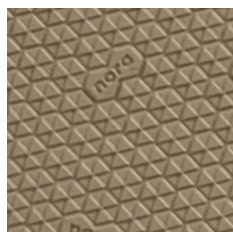
**Format:**  
ca. 940x535 mm

Farben:	Dicken:
09 weiß	4   6 mm
19 stein	
46 dunkelbraun	
81 schwarz	

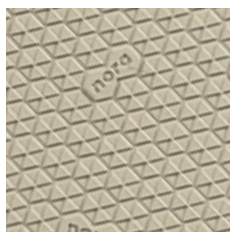
## nora® Astrolight Delta



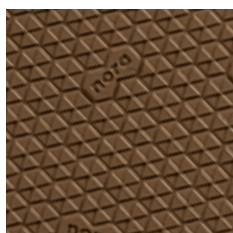
09 weiß



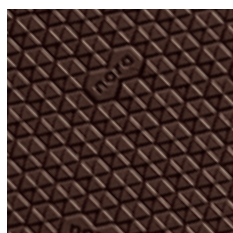
17 graubeige



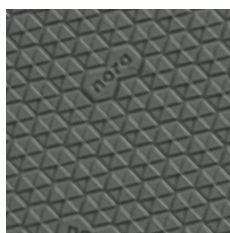
19 stein



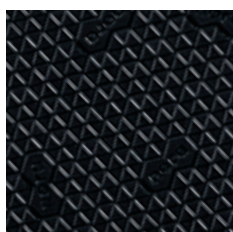
41 blassbraun



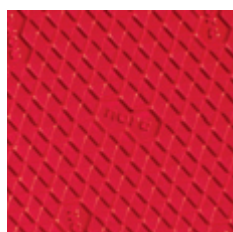
46 dunkelbraun



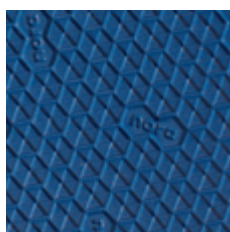
56 steingrau



81 schwarz



89 rot



352 jeansblau

**Härte:**  
ca. 50 Shore A

**Dichte:**  
ca. 0,50 g/cm<sup>3</sup>

### ▼ PROFIL: 95 DELTA

**Format:**  
ca. 950x535 mm

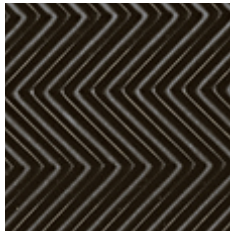
Farben:	Dicken:
09 weiß	4   6 mm
17 graubeige	
19 stein	
41 blassbraun	
46 dunkelbraun	
56 steingrau	
81 schwarz	
89 rot	
352 jeansblau	

Das Profil 95 Delta steht für außergewöhnliche Optik und sicheren Tritt. Die kleinen Dreiecke des Profils sind zum Sechseck angeordnet. Harmonisch und richtungsfrei fügt sich die Marke nora® ins Bild.

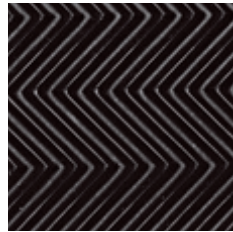
nora® Astro sind rutschfeste Sohlenplatten aus Zellkautschuk. Diese Sohlenqualität ist bei spezifisch leichtem Gewicht sehr rutsch- und abriebfest und daher besonders für den Einsatz bei orthopädischen Schuhen, Schuhzurichtungen und für die

anspruchsvolle Schuhreparatur geeignet. Die Farben des nora® Astro Sortimentes und die Farben der nora® EVA-Materialien sind aufeinander abgestimmt und ideal kombinierbar.

## nora® Astro



57 smoke



81 schwarz

**Härte:**  
ca. 50 Shore A

**Dichte:**  
0,65 g/cm<sup>3</sup>

### ▼ PROFIL: 58 WELLE GROB

**Format:**  
ca. 1020x880 mm

**Farben:**  
57 smoke  
81 schwarz

**Dicke:**  
6 mm



57 smoke



81 schwarz



101 lederbraun

### ▼ PROFIL: 62 CREPE MITTEL

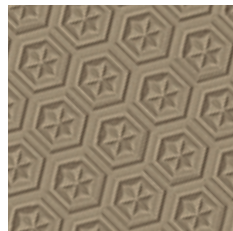
**Format:**  
ca. 880x510 mm

**Farben:**  
57 smoke  
81 schwarz  
101 lederbraun

**Dicke:**  
6 mm



09 weiß



17 graubeige



19 stein

### ▼ PROFIL: 64 STAR

**Formate:**  
ca. 860x500 mm  
ca. 880x510 mm

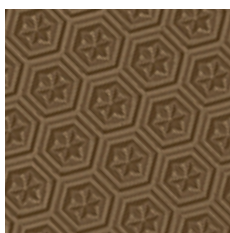
**Dicken:**  
4 mm  
6 mm

**Farben:**  
09 weiß  
17 graubeige  
19 stein  
35 mittelbraun  
41 blassbraun  
46 dunkelbraun  
56 steingrau  
78 dunkelblau  
81 schwarz

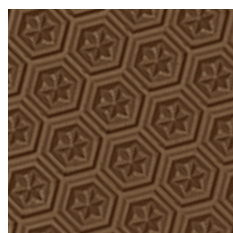
**Format:**  
ca. 880x510 mm

**Dicke:**  
8 mm

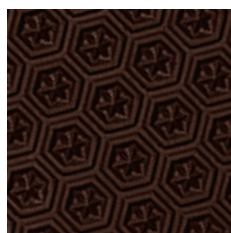
**Farbe:**  
81 schwarz



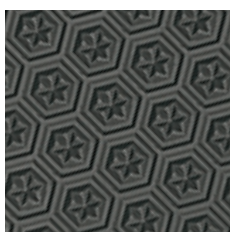
35 mittelbraun



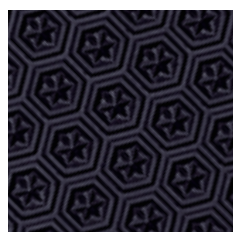
41 blassbraun



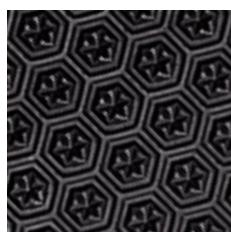
46 dunkelbraun



56 steingrau

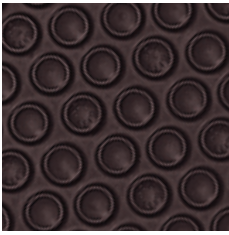


78 dunkelblau

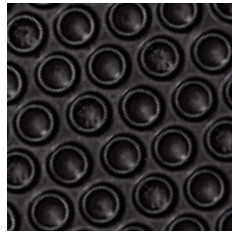


81 schwarz

## nora® Astro



57 smoke



81 schwarz

### ▼ PROFIL: 65 SAUGNAPP

**Format:**

ca. 1020x880 mm

**Farben:**

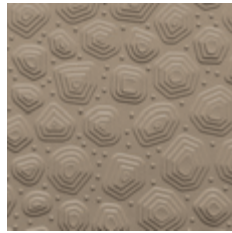
57 smoke  
81 schwarz

**Dicken:**

5 | 6 mm



09 weiß



17 graubeige



19 stein

### ▼ PROFIL: 110 GEO

**Format:**

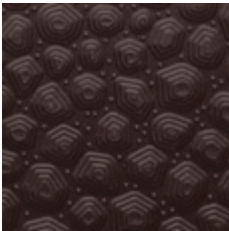
ca. 880x510 mm

**Farben:**

09 weiß  
17 graubeige  
19 stein  
46 dunkelbraun  
56 steingrau  
80 anthrazit  
81 schwarz

**Dicken:**

4 | 6 mm



46 dunkelbraun

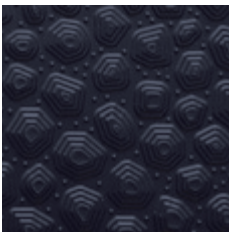


56 steingrau



80 anthrazit

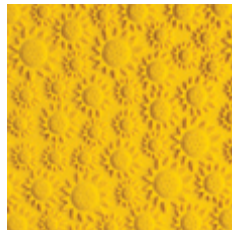
Das Profil 110 GEO ist richtungsfrei, griffig, mehrstufig und auf vier bis fünf Profilebenen verteilt. Die Art des Profils verhindert, dass sich Steinchen und Schmutz festsetzen.



81 schwarz



60 hellgrau



70 gelb



81 schwarz

### ▼ PROFIL: 111 SUNFLOWER

**Format:**

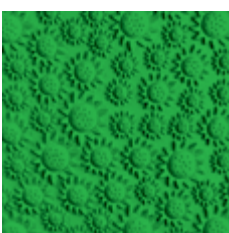
ca. 910x520 mm

**Farben:**

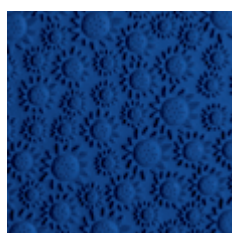
60 hellgrau  
70 gelb  
81 schwarz  
368 grasgrün  
376 tiefblau

**Dicke:**

5 mm



368 grasgrün



376 tiefblau

nora® Astro Profil 111 Sunflower ist modern, sehr griffig, mehrstufig ausgeprägt und bietet einen sicheren Auftritt. Die richtungsfreie Anordnung der Sonnenblumen macht diese Sohlenplatte flexibel einsetzbar. Die Art des Profils verhindert, dass sich Steinchen und Schmutz festsetzen.

**nora® Astral** sind Sohlenplatten aus transparentem Kompaktgummi für den Sohlen- und Absatzbereich. Die Qualität **Astral** ist sehr verschleiß- und rutschfest und zeichnet sich durch eine hohe Dehnbarkeit aus. Durch die elastische Spezialmischung mit einer Härte von ca. 69 Shore A wird ein sehr guter Laufkomfort erreicht.

**nora® Astral** ist für die hochwertige Reparatur sowie für den Einsatz als Laufsohle bei orthopädischen Schuhszurichtungen und orthopädischen Schuhen geeignet. Die Profil- und Farbvielfalt ermöglicht die optimale Anpassung an jeden Schuhtyp und jede Jahreszeit.

## nora® Astral



03 honig



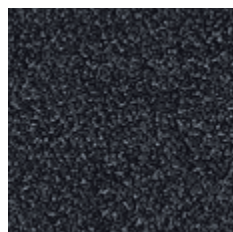
09 weiß



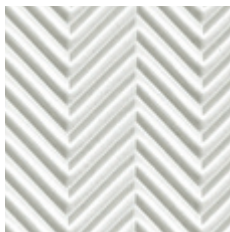
15 kiesel



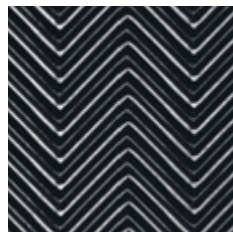
54 smoke



81 schwarz



09 weiß



81 schwarz



03 honig



43 schlamm



54 smoke



81 schwarz

### Härte:

ca. 69 Shore A

### ▼ PROFIL: 26 CREPE FEIN

#### Format:

ca. 1070x770 mm

#### Farben:

03 honig

09 weiß

15 kiesel

54 smoke

81 schwarz

#### Dicke:

1,8 mm

**nora® Astral** Profil 26 Crepe fein ist in 1,8 mm Dicke hervorragend zur Herstellung von Schalenrändern geeignet.

### ▼ PROFIL: 58 WELLE GROB

#### Format:

ca. 930x800 mm

#### Farben:

09 weiß

81 schwarz

#### Dicken:

4 mm

81 schwarz 6 mm

### ▼ PROFIL: 62 CREPE MITTEL

#### Format:

ca. 1000x550 mm

#### Farben:

03 honig

43 schlamm

54 smoke

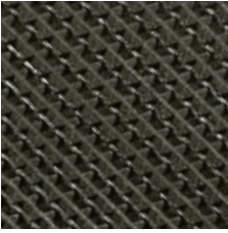
81 schwarz

#### Dicken:

4 | 6 mm

4 | 6 | 8 mm

## nora® Astral



54 smoke

### ▼ PROFIL: 74 DOPPELSÄGEZAHN

**Format:**

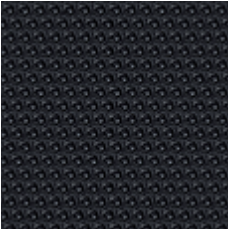
ca. 1070x770 mm

**Farbe:**

54 smoke

**Dicke:**

5 mm



81 schwarz

### ▼ PROFIL: 87 MINI-NON-SLIP

**Format:**

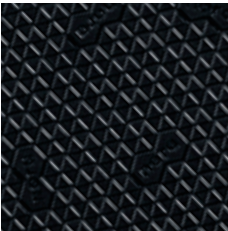
ca. 1070x770 mm

**Farbe:**

81 schwarz

**Dicke:**

3 mm



81 schwarz

### ▼ PROFIL: 95 DELTA

**Format:**

ca. 790x465 mm

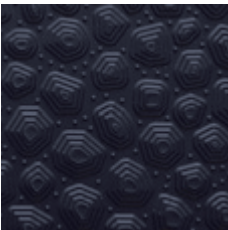
**Farbe:**

81 schwarz

**Dicken:**

2,5 | 4 | 6 mm

nora® Astral Profil 95 Delta steht für außergewöhnliche Optik und sicheren Tritt. Die kleinen Dreiecke des Profils sind zum Sechseck angeordnet. Harmonisch und richtungsfrei fügt sich die Marke nora® ins Bild.



81 schwarz

### ▼ PROFIL: 110 GEO

**Format:**

ca. 790x460 mm

**Farbe:**

81 schwarz

**Dicken:**

4 | 6 mm

Das Profil 110 GEO ist richtungsfrei, griffig, mehrstufig und auf vier bis fünf Profilebenen verteilt. Die Art des Profils verhindert, dass sich Steinchen und Schmutz festsetzen.

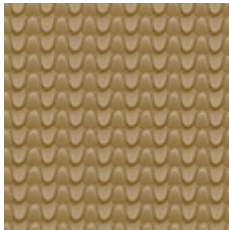


**nora® Durotrans** sind Sohlenplatten aus transparentem Kompaktgummi mit markanten Profilen für den Sohlen- und Absatzbereich. Die Qualität **nora® Durotrans** ist sehr verschleiß- und rutschfest und verfügt über hervorragende Abriebwerte bei hoher Flexibilität. Durch die elastische Spezialmischung mit einer Härte von ca. 69

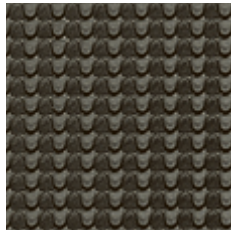
Shore A wird ein sehr guter Laufkomfort erreicht.

**nora® Durotrans** ist für die hochwertige Reparatur sowie für den Einsatz als Laufsohle bei orthopädischen Schuhzurichtungen und orthopädischen Schuhen geeignet. Die Profilvervielfalt ermöglicht die optimale Anpassung an jeden Schuhtyp und jede Jahreszeit.

## nora® Durotrans



03 honig



54 smoke

### Härte:

ca. 69 Shore A

### Format:

ca. 800 x 500 mm

### ▼ PROFIL: 34 RASTER

#### Farben:

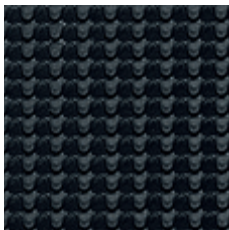
03 honig

54 smoke

81 schwarz

#### Dicken:

4 | 6 mm



81 schwarz



81 schwarz



101 lederbraun

### ▼ PROFIL: 36 KARO

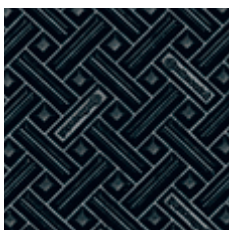
#### Farben:

81 schwarz

101 lederbraun

#### Dicken:

4 | 6 mm



81 schwarz

### ▼ PROFIL: 37 PRISMA

#### Farbe:

81 schwarz

#### Dicken:

4 | 6 mm

# Sohlenplatten

## nora® Contol A



81 schwarz

**Härte:**  
ca. 70 Shore A

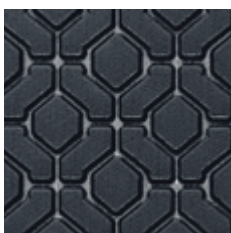
**Format:**  
ca. 1000x800 mm

▼ **PROFIL: 42 KLETTER KLEIN**

**Farbe:** 81 schwarz  
**Dicke:** 5 mm

nora® Contol A ist eine abriebfeste Sohlenplatte aus öl- und benzinbeständiger Spezialgummimischung mit antistatischen Eigenschaften für die Reparatur von Arbeitsschuhen mit entsprechenden Anforderungen.

## nora® Contol FB



81 schwarz

**Härte:**  
ca. 64 Shore A

**Format:**  
ca. 800x500 mm

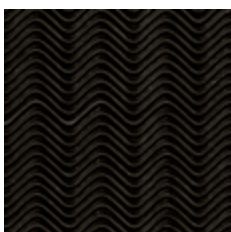
▼ **PROFIL: 48 BLOCK**

**Farbe:** 81 schwarz  
**Dicken:** 5 | 6,5 mm

nora® Contol FB ist eine extrem rutschfeste Spezialqualität. Diese Sohlenplatte ist öl-, benzin- und fettbeständig. Die enorme Rutschsicherheit wird durch das offene, angeschliffene Profil mit Drainage zur Abführung von Flüssigkeiten erreicht.

nora® Contol FB ist besonders für Arbeitsschuhe in Nassbereichen, d.h. für das Laufen auf Kachelböden in Verbindung mit Flüssigkeiten, insbesondere in fettbelasteten Räumen wie Küchen oder Molkereien, geeignet.

## nora® Constant



51 schwarzbraun

**Härte:**  
ca. 88 Shore A

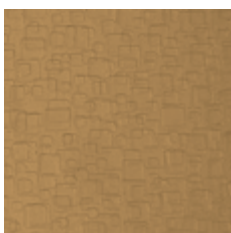
**Format:**  
ca. 810x640 mm

▼ **PROFIL: 82 WELLE FEIN**

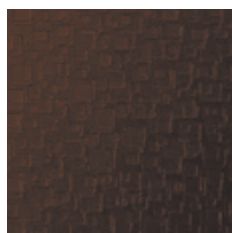
**Farbe:** 51 schwarzbraun  
**Dicken:** 2 | 3 mm

nora® Constant ist eine klassische Massiv-Sohlenplatte mit zeitlosem Wellen-Design und hervorragenden Klebeeigenschaften.

## nora® Por



26 lederbraun



48 antik

**Härte:** ca. 93 Shore A  
**Dichte:** ca. 1,00 g/cm<sup>3</sup>

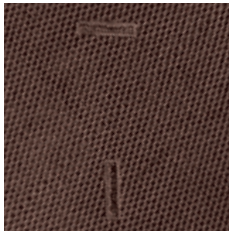
**Format:**  
ca. 1040x520 mm

▼ **OBERFLÄCHE: 67 STRADA**

**Farben:** 26 lederbraun  
48 antik  
**Dicken:** 2,7 | 3,5 | 4,3 mm

nora® Por ist eine Hartzell-Sohlenplatte für die spezielle Verwendung als „künstliches“ Bodenleder bei Damen- und Herrenschuhen. Diese Sohlenplatte hat eine hohe Lebensdauer, gute Klebeeigenschaften und zeigt gegenüber Massiv-Sohlenplatten deutliche Gewichtsvorteile.

## nora® Contilit



51 schwarzbraun



81 schwarz



101 lederbraun

**Härte:**  
ca. 87 Shore A

### ▼ PROFIL: 32 BRILLANT

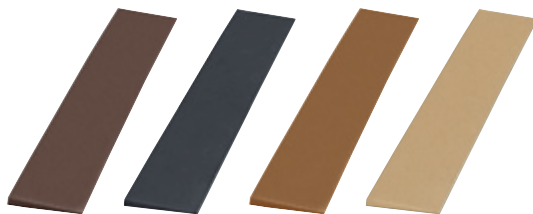
**Format:**  
ca. 1000x800 mm

<b>Farben:</b>	<b>Dicken:</b>
51 schwarzbraun	1,8   2,7   3,5   4,3 mm
81 schwarz	
101 lederbraun	1,8   2,7   3,5 mm

nora® Contilit mit dem Profil Brillant ist eine feinprofilerte Sohlenplatte für die elegante Reparatur, ideal zu kombinieren mit dem Absatzfleck oder der Absatzplatte nora® Elite.

## Spitzenstreifen

### nora® Contilit K

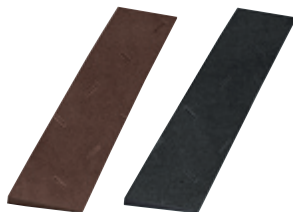


51  
schwarz-  
braun

81  
schwarz

101  
leder-  
braun

110  
beige



51  
schwarz-  
braun

81  
schwarz

**Härte:**  
ca. 93 Shore A

### ▼ OBERFLÄCHE: GLATT

**Länge:**  
ca. 1090 mm

<b>Farben:</b>	<b>Abmessungen:</b>
51 schwarzbraun	3x35 mm
81 schwarz	
51 schwarzbraun	4x40 mm
81 schwarz	
101 lederbraun	
110 beige	

### ▼ PROFIL: 32 BRILLANT

**Länge:**  
ca. 1000 mm

<b>Farben:</b>	<b>Abmessung:</b>
51 schwarzbraun	4x40 mm
81 schwarz	

nora® Contilit K ist der bewährte Spitzenstreifen für die Reparatur von glatten und leicht profilierten Schuhböden. Gute Klebeeigenschaften sorgen für eine sichere Spitzenreparatur.

## nora® Elite



51 schwarzbraun



81 schwarz



101 lederbraun



51 schwarzbraun

### ▼ PROFIL: 33 BRILLANT

**Härte:**

ca. 93 Shore A

**Format:**

ca. 800x500 mm

**Farben:**

51 schwarzbraun  
81 schwarz

**Dicken:**

5 | 6 mm

101 lederbraun      5 mm

**mit Stabilisierungspolster:**

**Härte:**

ca. 90 Shore A (Auftrittsfläche)

**Format:**

ca. 800x500 mm

**Farben:**

51 schwarzbraun  
101 lederbraun

**Dicke:**

6 mm

nora® Elite Profil 33 ist eine feinprofilierte Absatzplatte für die elegante Reparatur. Das Laufrichtungsfreie Profil macht diese Absatzplatte zu einem Markenprodukt mit Wiedererkennungswert.

**Eigenschaften:**

teilweise mit Stabilisierungspolster, Rückseite geschliffen.

### ▼ PROFIL: 37 PRISMA

**Härte:**

ca. 90 Shore A (Auftrittsfläche)

**Format:**

ca. 800x500 mm

**Farbe:**

51 schwarzbraun

**Dicken:**

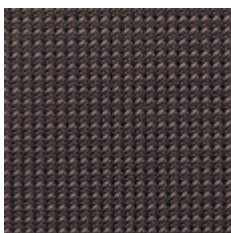
6 | 7,5 mm

nora® Elite Profil 37 ist eine grobprofilierte Absatzplatte mit Winterprofil für einen sicheren Auftritt.

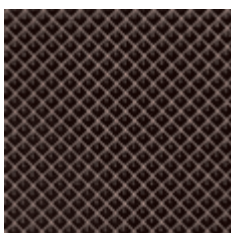
**Eigenschaften:**

6 mm-Ausführung mit Stabilisierungspolster, Rückseite geschliffen.

## nora® Glorit



51 schwarzbraun



51 schwarzbraun

### ▼ PROFIL: 39 FRESKO

**Härte:**

ca. 93 Shore A

**Format:**

ca. 800x500 mm

**Farbe:**

51 schwarzbraun

**Dicke:**

5,5 mm

nora® Glorit Profil 39 ist eine elegante Absatzplatte mit besonders feinem Profil.

### ▼ PROFIL: 05 PYRAMIDE MITTEL

**Härte:**

ca. 93 Shore A

**Format:**

ca. 770x535 mm

**Farbe:**

51 schwarzbraun

**Dicke:**

6 mm

nora® Glorit Profil 05 ist eine klassische Absatzplatte mit einem mittleren Pyramidenprofil für sicheren Tritt.

## nora® Conrex



81 schwarz

### ▼ PROFIL: 47 GRIP CT

**Härte:**

ca. 95 Shore A

**Format:**

ca. 500x330 mm

**Farbe:**

81 schwarz

**Dicke:**

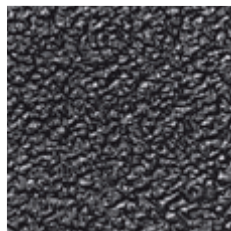
5,7 mm

**nora® Conrex** ist eine sehr harte und gleichzeitig elastische Kleinfleckplatte aus Kompaktgummi und vor allem für kleine Absatzauflrittsflächen von Damenschuhen optimal geeignet.

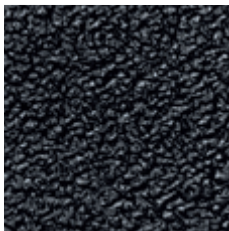
## nora® Astral H



11 sand



54 smoke



81 schwarz

### ▼ PROFIL: 62 CREPE MITTEL

**Härte:**

ca. 87 Shore A

**Format:**

ca. 1000x550 mm

**Farben:**

11 sand

54 smoke

81 schwarz

**Dicke:**

6 mm

**nora® Astral H** ist eine hartelastische Absatzplatte aus Transparentgummi mit mittlerem Crepe-Profil. Diese Qualität ist vor allem für Hohlabsätze optimal geeignet.

## nora® Comfort



51 schwarzbraun



81 schwarz

### ▼ PROFIL: 06 CRISTAL

**Härte:**

ca. 67 Shore A

**Format:**

ca. 770x535 mm

**Farben:**

51 schwarzbraun

81 schwarz

**Dicke:**

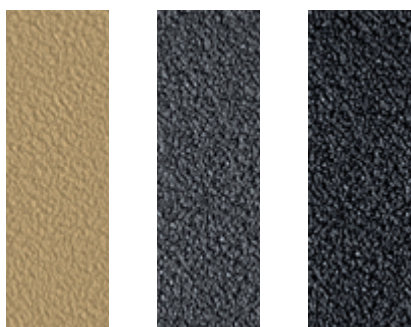
7 mm

**nora® Comfort** ist eine hochelastische Absatzplatte, die sich vor allem für Sondergrößen und Sonderformen hervorragend einsetzen lässt.

**Eigenschaften:** hochelastisch, verschleißfest, rutschfest und schockabsorbierend, hoher Gehkomfort durch weiche Mischungsabstimmung, stabiler Unterbau erforderlich, Rückseite geschliffen.

# Absatzfleckstreifen

## nora® Astral H



11 sand

54 smoke

81 schwarz

### ▼ PROFIL: 62 CREPE MITTEL

**Härte:**

ca. 87 Shore A

**Länge:**

ca. 1000 mm

**Breiten:**

55 | 72 | 85 mm

**Dicke:**

6 mm

**Farben:**

11 sand

54 smoke

81 schwarz

nora® Astral H Absatzfleckstreifen aus hartelastischem Transparentgummi mit mittlerem Crepe-Profil sind hervorragend für die wirtschaftliche Absatzreparatur geeignet. Die Absatzfleckstreifen werden aus der Absatzplatte nora® Astral H hergestellt.

# Stanzflecke

## nora® Elite



51 schwarzbraun

81 schwarz



101 lederbraun

### PROFIL: 33 BRILLANT

**Härte:**

ca. 90 Shore A (Auftrittsfläche)

**Dicke:**

6 mm

**Verpackungseinheit:**

1 kg im Karton

**Farbe:**

51 schwarzbraun

**Größen:**

130 | 132 | 134 | 136 | 138 | 140 | 142 | 144 | 146 | 148

**Farbe:**

81 schwarz

**Größen:**

130 | 132 | 134 | 136 | 138 | 140 | 142 | 144 | 146 | 148

**Farbe:**

101 lederbraun

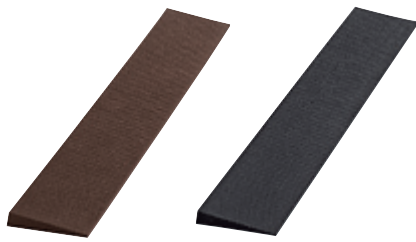
**Größen:**

138 | 140 | 142 | 144 | 146 | 148

nora® Elite ist ein eleganter Stanzfleck mit Stabilisierungspolster für die wirtschaftliche und langlebige Reparatur. Dieser Stanzfleck ist die ideale Ergänzung zur Sohlenplatte nora® Contilit.

**Eigenschaften:** mit Stabilisierungspolster, Rückseite geschliffen.

## nora® Kompakt K



51 schwarzbraun 81 schwarz

### ▼ PROFIL: 13 RIFFEL

**Härte:** ca. 87 Shore A  
**Länge:** ca. 1070 mm

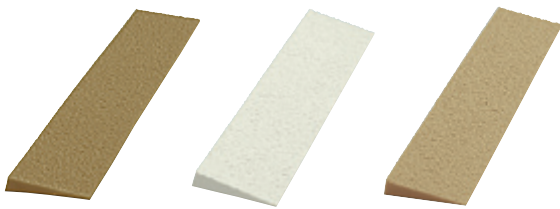
**Farben:** 51 schwarzbraun  
81 schwarz  
**Abmessungen:** 8x40 mm

51 schwarzbraun 10x50 mm  
81 schwarz

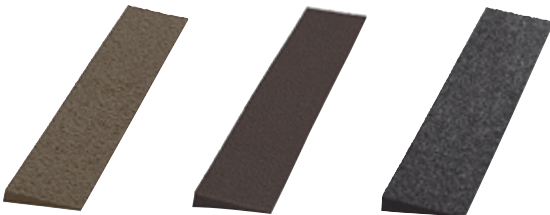
nora® Kompakt K sind universell einsetzbare Keilstreifen.

**Eigenschaften:** verschleißfest, stoßelastisch, sehr gute Klebeeigenschaften.

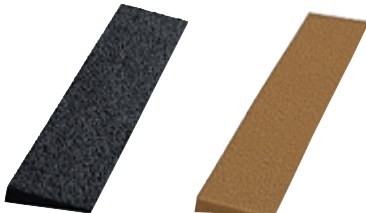
## nora® Astral K



03 honig 09 weiß 15 kiesel



43 schlamm 46 dunkelbraun 54 smoke



81 schwarz 101 lederbraun

### ▼ PROFIL: 62 CREPE MITTEL

**Härte:** ca. 69 Shore A  
**Länge:** ca. 930 mm

**Farben:** 03 honig  
54 smoke  
81 schwarz  
**Abmessungen:** 8x40 mm

03 honig 10x50 mm

15 kiesel  
43 schlamm  
46 dunkelbraun  
54 smoke  
81 schwarz  
101 lederbraun

03 honig 10x60 mm

09 weiß  
43 schlamm  
46 dunkelbraun  
54 smoke  
81 schwarz  
101 lederbraun

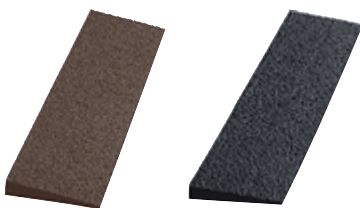
81 schwarz 10x80 mm

81 schwarz 14x65 mm

nora® Astral K sind vielseitig einsetzbare Keilstreifen aus transparentem Kompaktgummi mit Crepe-Profil. Bei Verklebung mit weichen Böden (EVA, PU, TR) entwickelt nora® Astral K eine hohe Dehnungsfähigkeit.

**Eigenschaften:** verschleißfest, stoßelastisch, sehr gute Klebeeigenschaften, hohe Dehnungsfähigkeit.

## nora® Astro K



46 dunkelbraun 81 schwarz

### ▼ PROFIL: 62 CREPE MITTEL

**Härte:** ca. 50 Shore A

**Dichte:** ca. 0,65 g/cm<sup>3</sup>  
**Länge:** ca. 1020 mm

**Farben:** 46 dunkelbraun  
81 schwarz  
**Abmessungen:** 10x60 mm

81 schwarz 10x80 mm

nora® Astro K sind spezifisch leichte Keilstreifen aus Zellkautschuk mit Crepe-Profil, farblich abgestimmt auf die nora® Astro Sohlenplatten.

**Eigenschaften:** verschleißfest, stoßelastisch, sehr gute Klebeeigenschaften.

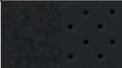


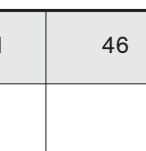



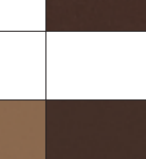
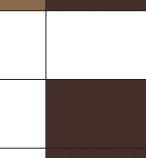






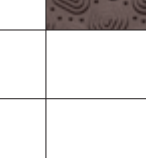




# Zellplatten-Sortiment

► Diese Übersicht enthält die Standardfarben, die ideal miteinander kombinierbar sind.

Weitere farbige und gemusterte Varianten, z. B. von **nora® Lunasoft SL color**, finden Sie auf den entsprechenden Produktseiten.

Material	Ausführung/Profil	Farbnr.	05	07	09	17
Lunairmed						
Lunairflex						
Lunalastik						
Lunasoft SLW						
Lunasoft SL						
Lunasoft AL						
Lunatec SE						
Lunalight A						
Lunacell						
Lunalight K	Keilstreifen					
Lunasoft SLW	Keilstreifen					
Lunasoft	78 Welle grob					
Lunasoft	97 Noppe					
Astro Soft	09 Kreuzeck grob					
Astro Soft	87 Mini Non-Slip					
Astro Soft	96 Block fein					
Astrolight	64 Star					
Astrolight	95 Delta					
Astro	58 Welle grob					
Astro	62 Crepe mittel					
Astro	64 Star					
Astro	110 Geo					
Astro	111 Sunflower					
Astro	65 Saugnapf					
Astro K	62 Crepe mittel Keilstreifen					



19	35	41	46	54/57	56	60	78	80	81	Details/Seite
										11
										11
										12
										18
										19
										21
										21
										22
										23
										30
										30
										32
										32
										33
										33
										33
										34
										34
										35
										35
										35
										36
										36
										36
										45

# Transparentplatten-Sortiment

	Farbnummer	03	09	11	15	43	46	54	81	101	Details/ Seite
Material	Ausführung/Profil										
Astral	26 Crepe fein										37
Astral	58 Welle grob										37
Astral	62 Crepe mittel										37
Astral	74 Doppelsägezahn										38
Astral	87 Mini Non-Slip										38
Astral	95 Delta										38
Astral	110 Geo										38
Durotrans	34 Raster										39
Durotrans	36 Karo										39
Durotrans	37 Prisma										39
Astral H	62 Crepe mittel										43
Astral H	62 Crepe mittel Absatzstreifen										44
Astral K	62 Crepe mittel Keilstreifen										45

## Aufwärm- und Abkühlzeiten von Verbundplatten

	Aufwärmzeit min.	Abkühlzeit min.		Aufwärmzeit min.	Abkühlzeit min.
Lunatec combi 1	6	12	Lunatec combi cork 1	5	10
Lunatec combi 2	9	18	Lunatec combi CW	5	10
Lunatec combi 3	9	18	Lunatec combi motion 1	5	10
Lunatec combi 4	5	10	Lunatec combi T1	8	16
Lunatec combi 5	3	6	Lunatec combi motion T2	9	18
Lunatec combi 6	6	12			
Lunatec combi 7	5	10			
Lunatec combi 8	6	12			

Die angegebenen Zeiten sind erprobte Richtwerte, denen eine gleichbleibende Temperatur von 130° C zugrunde liegt. Je nach Ofen, Temperaturgenauigkeit, Häufigkeit der Türöffnung und eigenen Erfahrungswerten können diese Zeiten abweichen.

### Einstellung des Ofens 130° C

Faustformel: Aufwärmzeit x 2 = optimale Abkühlzeit

### Noch Fragen offen? Dann sprechen Sie uns an!

Tel. +49 (0) 6201 805486 | Fax +49 (0) 6201 884683  
info-eva@nora.com | www.nora-material.de



### Kundenservice

Neben der hervorragenden Produktqualität können Sie sich auf unseren professionellen Kundenservice verlassen. Unsere Fachberater im Außendienst stehen Ihnen bei Anwendungsfragen oder besonderen Problemstellungen telefonisch oder vor Ort gerne zur Verfügung. Darauf können Sie sich verlassen!



### Social media & YouTube

Folgen Sie uns auf **Facebook** und **Instagram**, erfahren Sie auf direktem Weg von Produktneuheiten und interessanten Anwendungsbeispielen oder teilen Sie Ihre Praxisbeispiele und Erfahrungen mit unseren Materialien.

In unserem **YouTube** Kanal finden Sie hilfreiche Verarbeitungstipps und dokumentierte Anwendungsbeispiele. Lassen Sie sich von unseren Videos inspirieren.



### Website

Auf unserer Website [www.nora-material.de](http://www.nora-material.de) erfahren Sie alles Wissenswerte rund um unsere Materialentwicklungen, Produktneuheiten, Zertifizierungen, Anwendungsbeispiele, Messetermine, Workshops und vieles mehr.



### Newsletter

Mit unserem Newsletter informieren wir Sie regelmäßig per E-Mail über neue Produkte und Lösungen für die Orthopädie-Schuh-technik, Orthopädie-Technik, Schuhreparatur sowie industrielle Einsatzbereiche. Kostenlos und unverbindlich. Wir versenden maximal 3–5 Ausgaben pro Jahr. Nehmen Sie sich einige Sekunden Zeit und melden Sie sich auf [www.nora-material.de](http://www.nora-material.de) an.



### Kundenzeitschrift

Mit unserer Kundenzeitschrift „Auf Schritt & Tritt“ informieren wir Sie 1–2 mal jährlich über alle wichtigen Neuigkeiten und verraten jede Menge Wissenswertes aus Weinheim. Sollten Sie diese Zeitschrift noch nicht erhalten, aber Interesse an einem kostenfreien Abonnement haben, senden Sie uns bitte eine E-Mail an [redaktion@nora.com](mailto:redaktion@nora.com).

Für Vollständigkeit und Genauigkeit der Angaben wird keine Gewähr übernommen.  
Die Produktabbildungen in diesem Dokument können vom Original abweichen.  
Dieses Dokument stellt kein vertragliches Angebot dar und dient lediglich der unverbindlichen Information.

Die Marke **nora**<sup>®</sup> sowie etwaige weitere in diesem Dokument verwendete eingetragene Markenzeichen sind für die Firma, das Land oder für eines der mit der **nora systems GmbH** verbundenen Unternehmen eingetragen. Weitere hier verwendete Kennzeichnungen sind Marken ihrer jeweiligen Eigentümer.

**nora systems GmbH**

EVA solutions for health and industry  
Höhnerweg 2 – 4  
69469 Weinheim

Deutschland: +49 6201 80-5342

+49 6201 80-5486

International: +49 6201 80-7716

+49 6201 80-5316

Fax: +49 6201 88-4683

E-Mail: [info-eva@nora.com](mailto:info-eva@nora.com)

Website: [www.nora-material.de](http://www.nora-material.de)

Facebook: [facebook.com/norasystems](https://facebook.com/norasystems)



Gedruckt auf FSC<sup>®</sup>-zertifiziertem Papier.