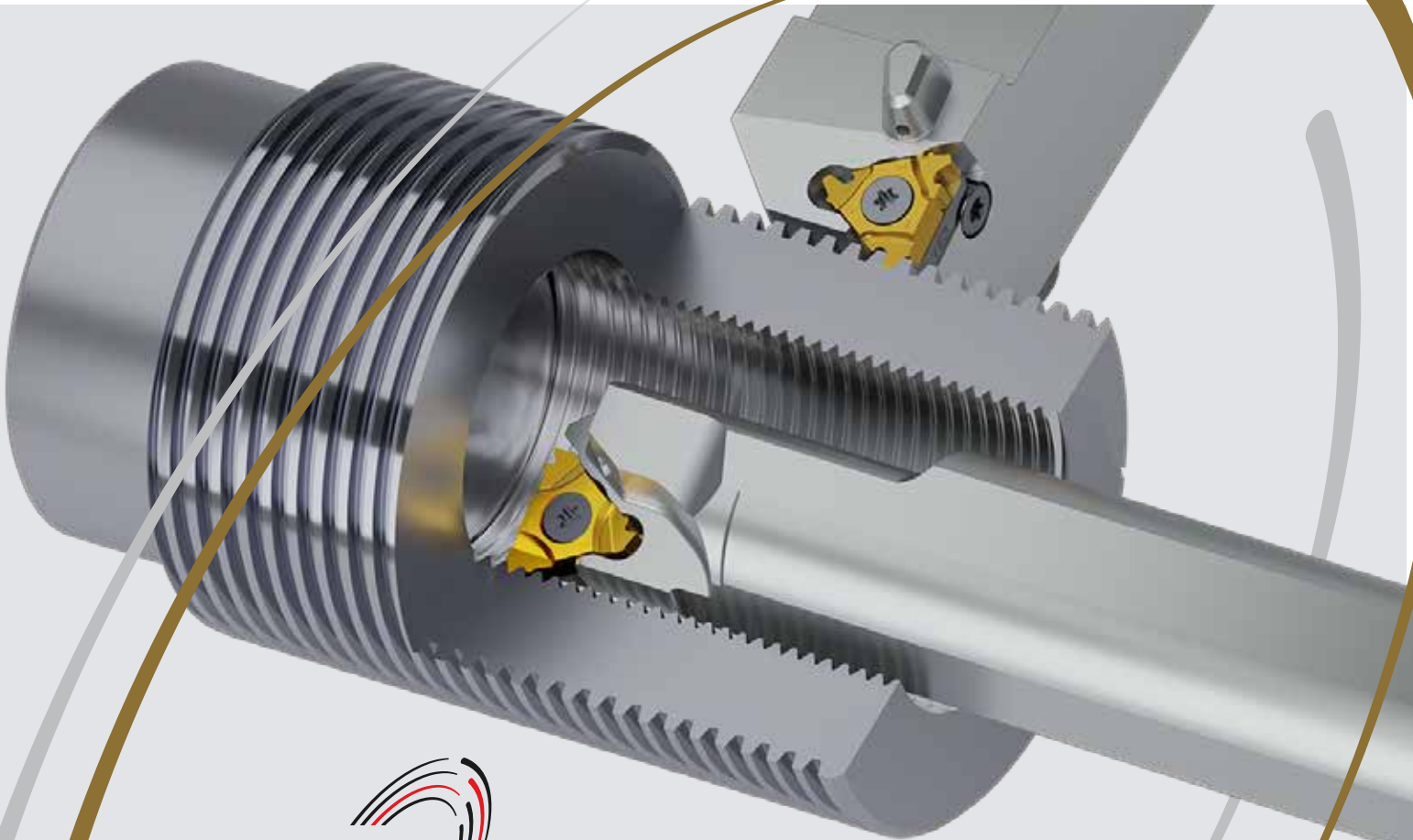


SPOTLIGHT



MACH
Supersonic
Threading

**UNÜBERTROFFENE
PRODUKTIVITÄT**



**GERMAN
INNO
VATION
AWARD '24
WINNER**



MACH TT



V-MILL



V-DRILL



microscope

vargus

VIEL MEHR ALS GEWINDEN!

Einführung der NEUEN Vollhartmetall-Serien V-Mill und V-Drill

Steigern Sie Ihre Bearbeitungseffizienz mit den V-Mill- und V-Drill-Werkzeugen von VARGUS

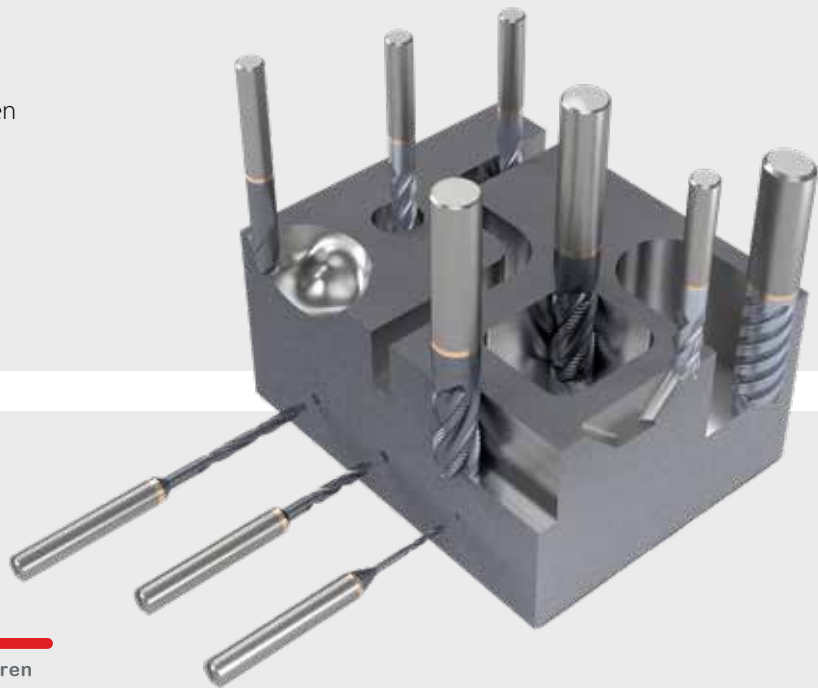
Entwickelt, um nicht nur die Industriestandards zu erfüllen, sondern sie zu übertreffen, mit beispielloser Effizienz und Präzision.

V-MILL
Ausgezeichnete Fräslösungen

Hochleistungs-Produktlinie

- Vollhartmetall-Schaftfräser
- Durchmesserbereich: 0,1 mm (.0039 Zoll) bis 6,0 mm (.236 Zoll)
- Mehrere Werkzeuggeometrien verfügbar
- Geeignet für die Bearbeitung von Stahl, Edelstahl und hochwarmfesten Werkstoffen
- Entwickelt für eine erstklassige Oberflächenbearbeitung

NEU



V-DRILL
Präzise Lösungen für das Bohren

Hochleistungs-Produktlinie

- Durchmesserbereich: 1,0 mm (.039 Zoll) bis 6,0 mm (.236 Zoll)
- 3xD und 5xD, mit und ohne Kühlmitteldurchführung für die Bearbeitung von Edelstahl und Titan
- Zentrierbohrer (NC) – 90° und 120°

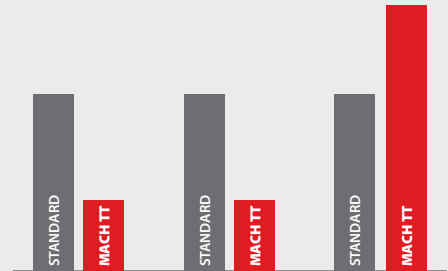
NEU



UNÜBERTROFFENE PRODUKTIVITÄT



Nr. Anzahl der Durchgänge **-60%**
 Bearbeitungszeit **-60%**
 Standzeit **+50%**



Die revolutionäre Gewindelösung für Außen- und Innenbearbeitung

Erhältlich als:
 IC 3/8" (16) - EX & IN | IC 1/2" (22) - EX

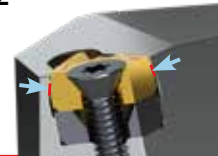
MEHR ALS 2 MAL SCHNELLER

VK8 Beschichtung

- Hohe Verschleißfestigkeit für allgemeine Anwendungen
- AlTiN + TiN PVD-Beschichtung

Vargus Schwalbenschwanz-Klemmsystem

- Extrem Stabil
- Ausgelegt für hohe Belastungen



VORTEILE

- ✓ Verlängerte Standzeit
- ✓ Exzellente Oberflächengüte
- ✓ Vielseitiges System - Ein Halter kann für einseitige oder doppelseitige Einsätze verwendet werden



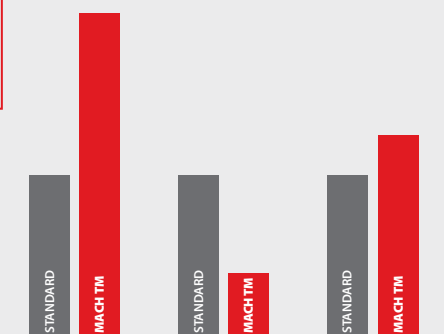
VORTEILE

- ✓ Hoher Vorschub mm/Zahn
- ✓ Verkürzt die Bearbeitungszeit drastisch
- ✓ Verlängerte Standzeit
- ✓ Exzellente Oberflächengüte

ViH4 Beschichtung

- Hohe Verschleißfestigkeit für allgemeine Anwendungen
- TiN PVD Beschichtung

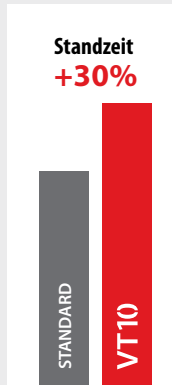
Vorschub [mm/fz] **+100%**
 Bearbeitungszeit **-60%**
 Standzeit **+25%**



MEHR ALS 2 MAL SCHNELLER

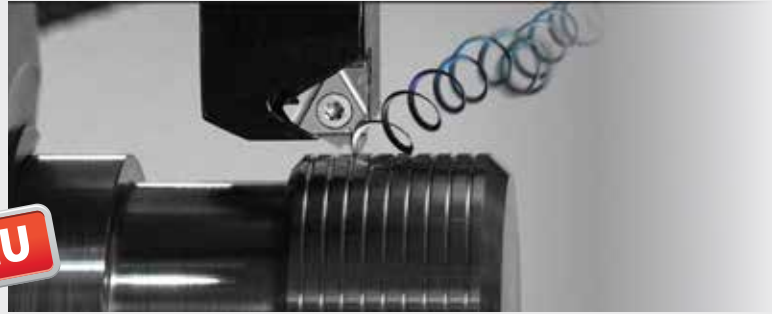
VT10 Beschichtung

Vielseitig einsetzbare Beschichtung für eine Vielzahl von Materialien



Erhöht die Standzeit mehr als **30%!**

NEU



- Hohe Festigkeit
- Besonders effektiv bei schwierigen Schnittbedingungen
- **Jetzt verfügbar für alle Standard-Laydown-Einsätze** (EX & IN) in den Größen IC 1/4", 3/8", 1/2" und 5/8"!

TMSD Helical Offset

Schnelle Bearbeitung in tiefe Bohrungen

- Zwei gleichzeitig arbeitende Wendeschneidplattenreihen für eine schnellere Bearbeitung
- Spiralförmiges Design – reduziert die Schnittkräfte
Weniger Belastung → Schnelle Bearbeitung → Hohe Produktivität
- Verfügbar für die L-Style-Familie
- Einzigartiger Plattensitz für maximale Halterstabilität
- Wendeplattenabstützung für höhere Steifigkeit
- Alle Werkzeuge verfügen über eine Kühlmitteldurchführung
- Für lange Gewinde bis 2xDo
- Einsatzbereich: Teilprofil 60° / 55°, ISO Metrisch, Amerikanisch UN, NPT, & Trapez
- **Neu VB10-Beschichtung:** TiCN-beschichtete Hartmetallsorte
Hervorragende Beschichtung für die allgemeine Bearbeitungen.

NEU



Glockenfräser System

Hochproduktives Design für Außengewindefräsanwendungen

- Kurze Bewegungen vom Werkzeughalter für kürzere Zykluszeiten und höhere Produktivität
- Geschlossene Halterstruktur für hohe Gewindegengenauigkeit
- Massiver Kühlmitteldurchlass mit 12 Auslässen
- Wendeschneidplatten mit 2 Schneiden



NEU



V-GAUGE

High-End-Gewindelehren

Verfügbares Sortiment:

ISO-Metrisch: M1x0,25 - M36x4,0

Amerikanische UN: Nr. 2-56 - 1"x12

BSP(G): 1/8"x28 - 1"x11

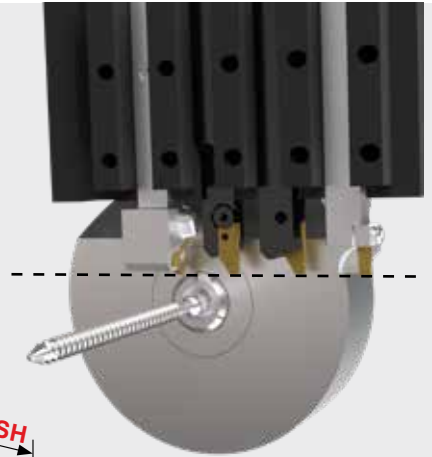
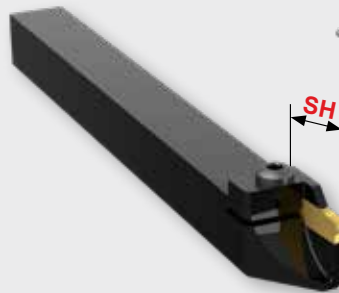
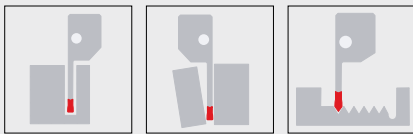
NPT: 1/8"x27 - 1"x11,5

GROOVEX

VG-Cut

Neue Kurzkopf-Werkzeughalter (SH), speziell für Swiss type Maschinen entwickelt

Verfügbare Wendeplattenbreiten: 1,5, 2,0, 3,0 mm
Verfügbare Schaftgrößen: 12x12, 16x16 mm



microscope

Mikrobearbeitungslösungen zum Bohren, Einstechen und Gewindeschneiden in Bohrungen ab einem Durchmesser von 0,7 mm



ST-Cut

Präzise Werkzeuge für die Außenbearbeitung auf Swiss Typ Maschinen für ein breites Anwendungsspektrum.



micrObroach

Spezielle Stosswerkzeuge für Sechskant- und Torx®-Profile

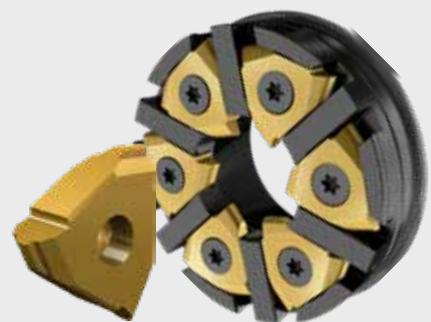
- Einzigartiges VARGUS Design
- Passend für gängige angetriebene Werkzeugeinheiten
- Profilgrößen



Innensechskant
2,5 mm – 10,0 mm



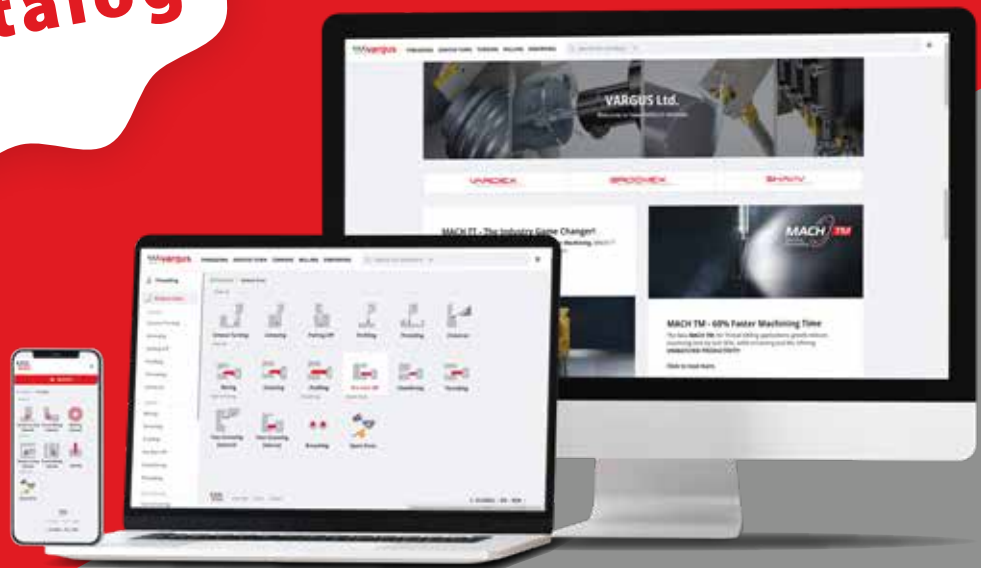
Torx®-Profil
TX15 – TX30



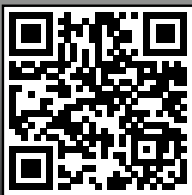
V-WHIRLING

Hochpräzises Wirbelsystem für Medizin- und Mikrobearbeitungsanwendungen

Wir stellen vor:
Die **NEUE VARGUS**
Webseite &
e-Katalog



- ✓ Entdecken Sie die neuesten VARGUS-Innovationen!
- ✓ Alle VARGUS-Produktinformationen und -daten an einem Ort
- ✓ Verfügbar in 9 Sprachen: Englisch, Deutsch, Französisch, Italienisch, Chinesisch, Koreanisch, Polnisch, Spanisch und Russisch
- ✓ Lokale Webshops verfügbar für Großbritannien, Skandinavien, und der Schweiz



Besuchen Sie unsere Website unter **www.vargus.de**
für vollständige Produktinformationen, Neuigkeiten und Videos

VARGUS
GENius™

Werkzeugauswahl und
CNC Programm Generator

Die beliebteste und fortschrittlichste
Software zum Gewindedrehen,
Gewindefräsen, Gewindebohren und
Wirbeln auf dem heutigen Markt

Erhältlich in 4 Versionen unter www.vargus.de

VARGUS
GENius™
ONLINE

VARGUS
GENius™
DESKTOP

VARGUS
GENius™
SETUP

VARGUS

APP

Download on the
App Store

GET IT ON
Google Play