



Hugo Stiehl GmbH Kunststoffverarbeitung

anmed GmbH



HSK Canada
Custom Injection Molding
Inc.

Mit Präzision zum fertigen Produkt.

Produktentwicklung

Werkzeugbau

Kunststoffspritzguss

www.hugostiehl.de

Willkommen!

Inhalt

- 1 Kurzportrait
- 2 Geschichtliche Entwicklung
- 3 Hugo Stiehl Gruppe
- 4 Standorte
- 5 Geschäftsbereiche und Lieferländer
- 6 Leistungsportfolio
- 7 Entwicklung und Forschung
- 8 Fertigung
- 9 Produktbeispiele
- 10 Referenzen
- 11 Zertifikate

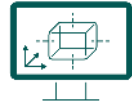
Kurzportrait

Die Hugo Stiehl GmbH wurde 1919 von Robert Hugo Stiehl als handwerklicher Betrieb gegründet und ist heute ein familiengeführtes Unternehmen mit 280 Mitarbeitern und einem Jahresumsatz von ca. 50 Mio.€ mit Sitz in Crottendorf im sächsischen Erzgebirge.

Unser Kerngeschäft ist die Herstellung von Kunststoffspritzgussteilen. Wir bieten Ihnen einen Full-Service rund um den Fertigungsprozess für den hocheffizienten Weg vom Konzept zum Produkt. Alle Facetten des Spritzgusses können umgesetzt werden. Durch unser fachliches Netzwerk können wir Produkte vom ersten Entwurf bis zur Serienfertigung realisieren. Unser Unternehmen orientiert sich an modernsten Produkthanforderungen und versucht stets, eine zukunftsorientierte Lösung zu finden.

Wir sind nach DIN EN ISO 9001 und nach DIN EN ISO 50001 zertifiziert.

Produkt-
entwicklung



Werkzeug-
entwicklung
und-bau



Fertigung



Geschichtliche Entwicklung

1919

Gründung durch Robert Hugo Stiehl

1945–1960

Holzverarbeitung und Einstieg in das Duroplastpressen

1972

Enteignung durch die DDR-Behörden

1997

Zertifizierung nach DIN ISO 9001

2009

Einstieg in die Technologie des Inmold-Labeling für technische Produkte und Haushaltswaren

2012

Zertifizierung nach DIN EN ISO 50001

2019

Gründung Daloplast s.r.o in Dalovice Tschechien und Niederlassung in China für Werkzeugbeschaffung und Einkauf

1919–1945

Fertigung von Kleinkartonagen und Holzverarbeitung

Ab 1960

Beginn der Thermoplastverarbeitung

1.6.1990

Reprivatisierung durch Gotthold Heß & Jürgen Burkert

2005

Einstieg in die Technologie des Zweikomponentenspritzguss

Ab 2011

Ausbau des Zweikomponentenspritzgussbereiches

2017/2018

Ausbau der automatisierten Teilefertigung (Abbildung komplette Prozesskette von Spritzguss bis Endverpackung)

2021-2023

Erweiterung 2K-Fertigung bei HSK, Ausbau Fertigungskapazitäten Daloplast s.r.o

Hugo Stiehl Gruppe

- Jahresumsatz Hugo Stiehl Gruppe: 55Mio. €

DALO PLAST S.F.O.

Kunststoffverarbeitung,
Montage



HSK Canada
Custom Injection Molding Inc.

Kunststoffverarbeitung,
Montage



Hugo Stiehl GmbH
Kunststoffverarbeitung

Produkt- und Werkzeugentwicklung, Kunststoffverarbeitung



anmed GmbH

Medizinprodukte

Werkzeugbeschaffung und
Einkauf in China
Eigener Mitarbeiter vor
Ort

- 370 Mitarbeiter

Standorte Hugo Stiehl Gruppe



Hugo Stiehl GmbH Kunststoffverarbeitung

Produktentwicklung, Werkzeugbau
und Kunststoffverarbeitung



Kunststoff-
verarbeitung,
Montage



HSK Canada
Custom Injection Molding
Inc.

Kunststoff-
verarbeitung,
Montage



Medizinprodukte

Stammsitz Werk 1

Spritzerei mit 45
Spritzgießmaschinen
250 – 3.500 kN

Werkzeugbau

Verwaltung

Lager

Werkzeugbeschaffung
und Einkauf in China

Werk 2

Spritzerei mit 45
Spritzgießmaschinen
250 – 9.000 kN

Ultraschallschweißen

Sieb- und
Tampondruck

Zentrallager mit
4.300m² Fläche

Spritzerei mit 30
Spritzgießmaschinen
500 – 6.500 kN

Montage

Verwaltung

Lager

Spritzerei im Aufbau
mit 7
Spritzgießmaschinen
750 – 3.500 kN

Montage

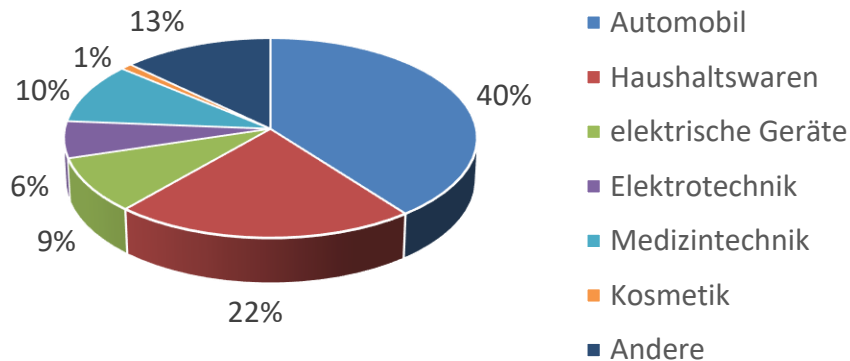
Verwaltung

Lager

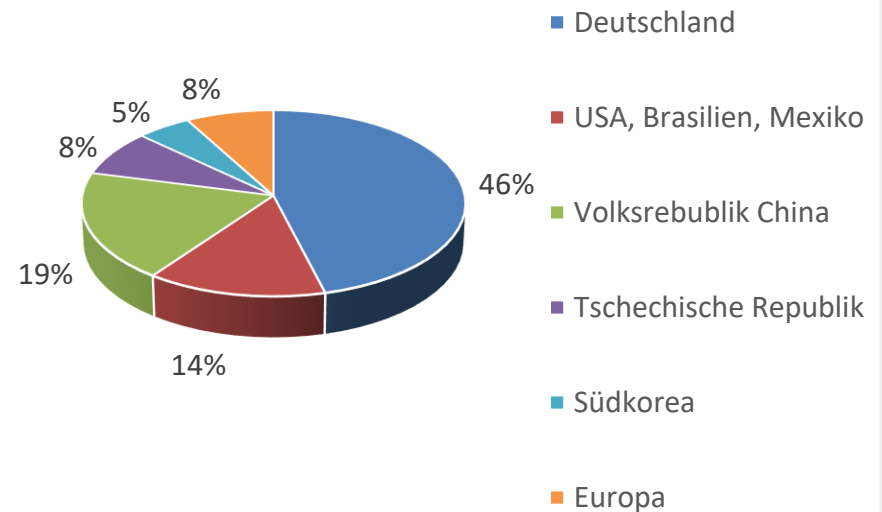
Weltweiter Vertrieb
von Medizinprodukten

Geschäftsbereiche und Lieferländer

Prozentuale Aufteilung des Jahresumsatz auf die Branchen



Prozentuale Verteilung der Lieferländer für Automotive-Kunden





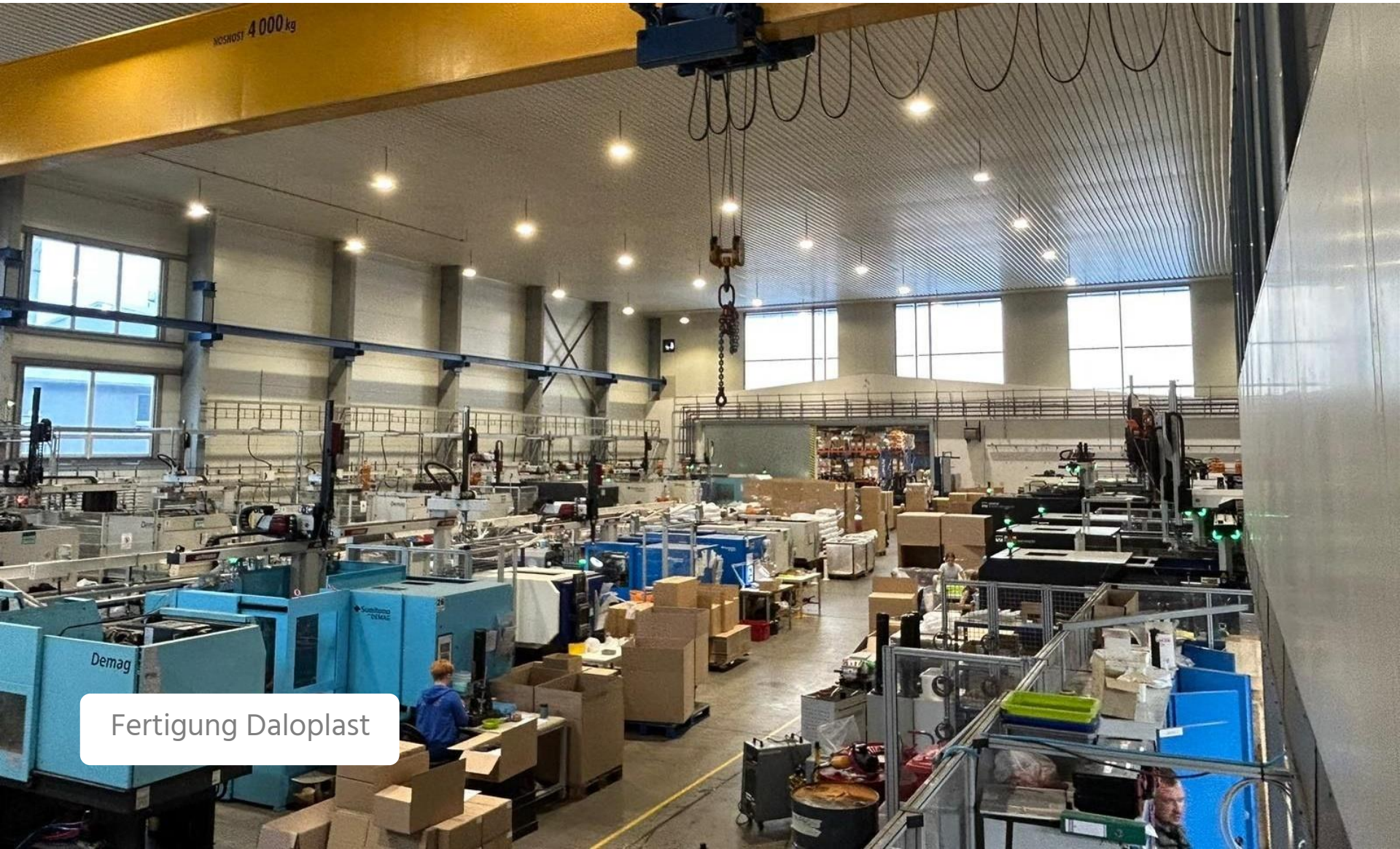
Stammsitz Werk 1



Fertigung Werk 1



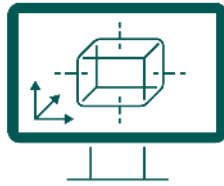
Fertigung Werk 2



Fertigung Daloplast

Leistungsportfolio

Produkt-entwicklung



Werkzeug-entwicklung und-bau



Fertigung



Entwicklungsplanung

Prozessplanung / Simulationen

Kunststoffspritzguss

Anforderungslisten, Herstellbarkeitsanalysen, FMEA

Konstruktion

Montage

Teileentwicklung / Konstruktion

Werkzeugherstellung

Qualitätsprüfung

Design- und Konstruktionsfreigabe

Bemusterung / Qualitätsprüfung

Logistik

Fertigung



Fertigungsprofil

- Produktion von Klein-, Mittel- und Großserien aus allen handelsüblichen Thermoplasten
- Entwicklung und Herstellung von technischen zeichnungsgebundenen Formteilen aus Thermoplasten mit Stückgewichten bis ca. 4kg
- Entwicklung, Herstellung und Vertrieb von eigenen Haushalts- und Gartenartikeln

- Moderne Fertigung auf über 120 Spritzgießmaschinen mit Schließkraft von 250 bis 9.000 kN
- Zweikomponentenspritzguss auf 30 Spritzgießmaschinen mit Schließkraft von 500 bis 5.000 kN
- Inmold-Labeling
- Insertspritzguss
- Umspritzen von Textil- und Metallseilchen
- Microspritzguss

Produktbeispiele



Fertigung

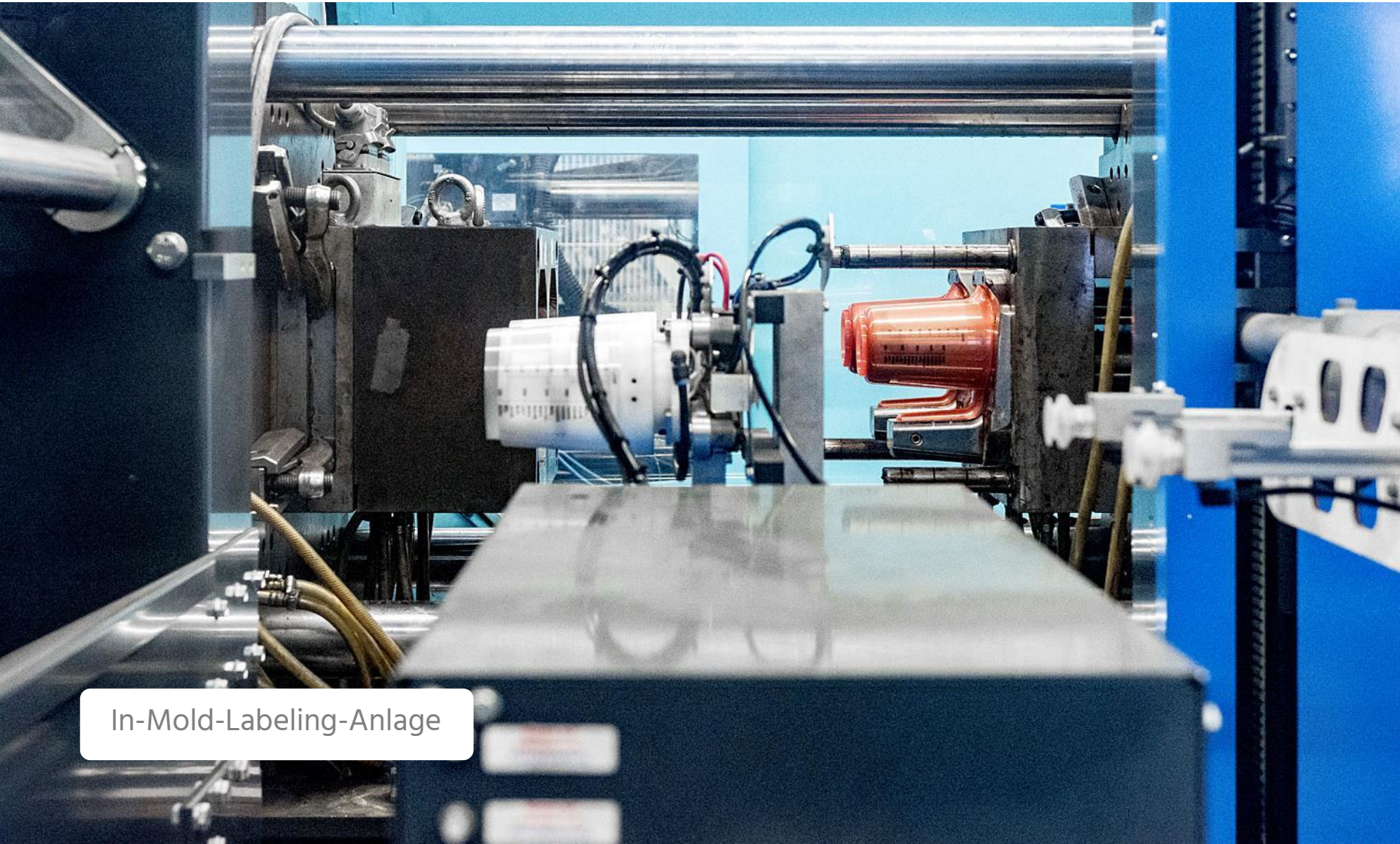


Qualitätssicherung

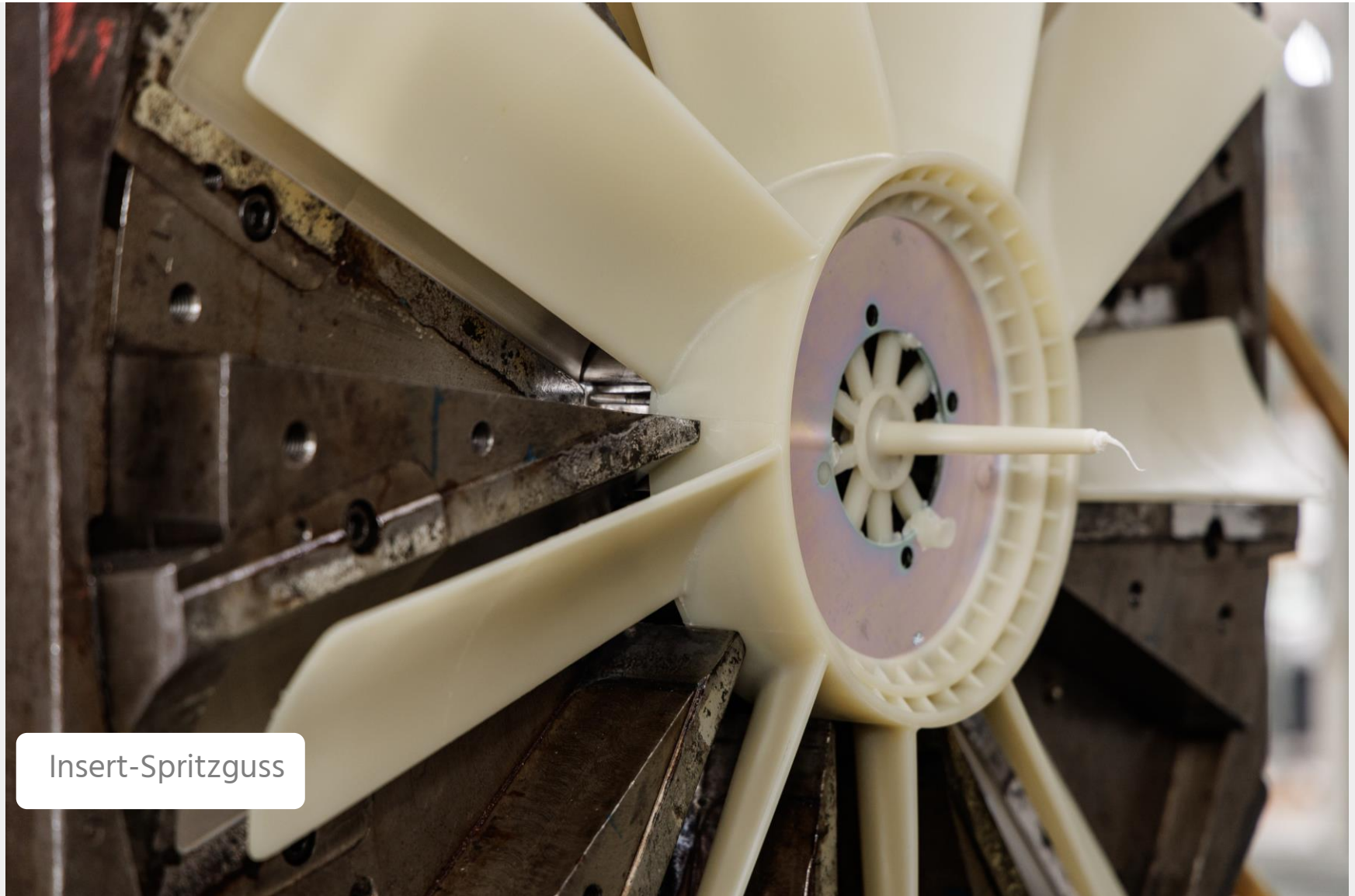
- CNC-3D- Koordinatenmessmaschine (Mitutoyo)
- Digitaler Messprojektor (Keyence)
- Automatisierte Zugprüfmaschine (Kistler Messsystem)
- Anlagen zur Materialprüfung (Restfeuchte, Brennrate, etc.)

Weiterverarbeitung und Montage

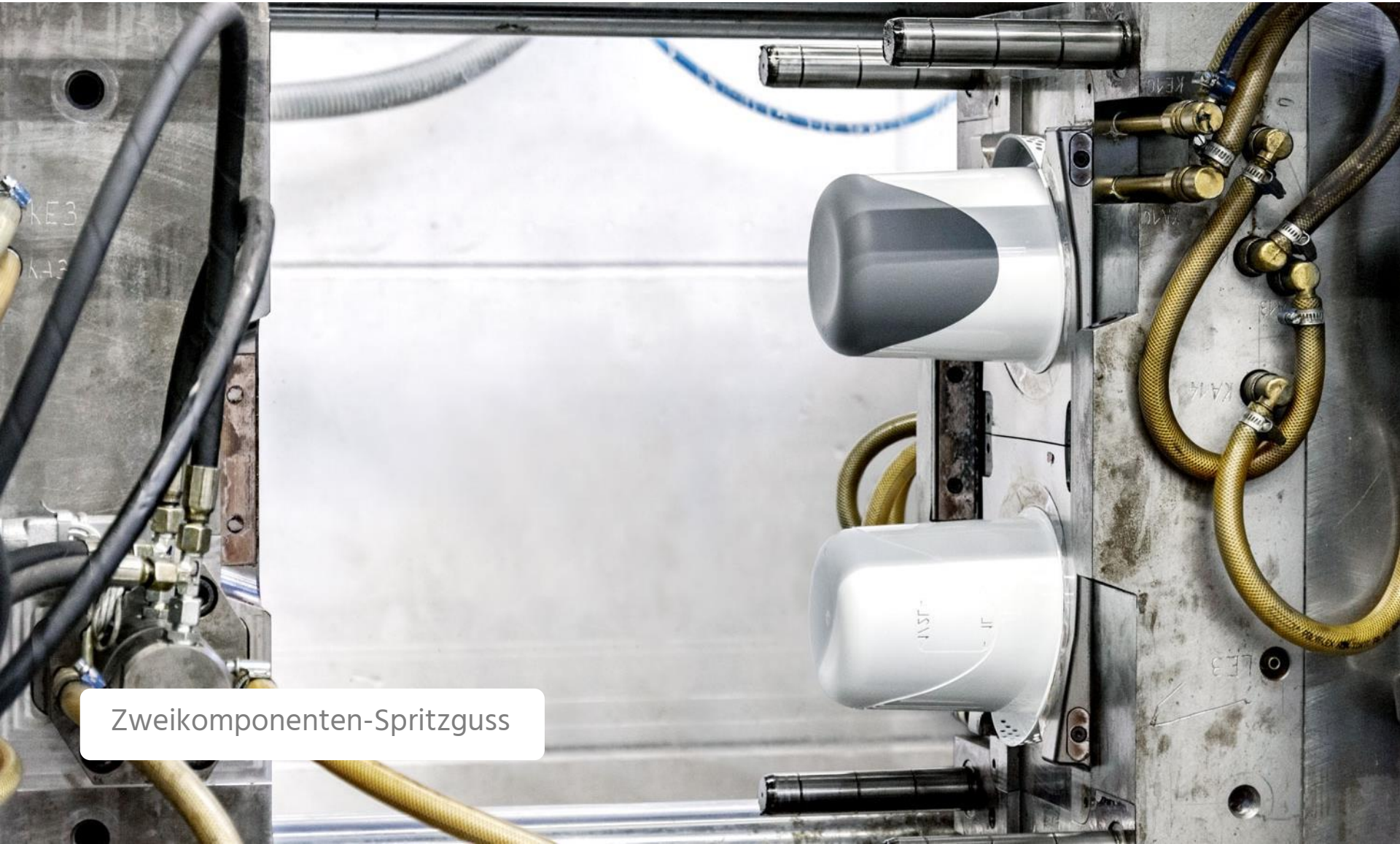
- Digitaldruck flach und rund
- Sieb- und Tampondruck
- Automatisiertes Ultraschallschweißen
- Automatisierte Montagen und Qualitätssicherung unter Nutzung modernster optischer Messsysteme



In-Mold-Labeling-Anlage



Insert-Spritzguss



Zweikomponenten-Spritzguss



Referenzen

- ABUS Pfaffenhain
- Anmed GmbH
- ABN by Schneider
- BLS / GOWI
- BOS (Porsche)
- Clarios
- Credo Stahlwarenfabrik
- DTS Drück-Technik-Schwarzenberg
- Faber Castell
- Hoppecke
- Ideal Automotive (Volvo)
- Kayser Automotive
- Melitta Professional Coffee Solutions
- MFG Mecklenburger Freizeitmöbel
- Mogatec (Stihl)
- N&L Elektrotechnik
- Pelikan Vertriebsgesellschaft
- PELI Products Germany GmbH
- Primo GmbH
- Prym Consumer Europe + USA
- Varia Color
- Zwilling Beauty Group

Zertifikate

ISO 9001 : 2015
mit automobilen
Anforderungen nach
IATF 16949:2016
MAQMSR

DIN EN ISO 50001 : 2018

ZERTIFIKAT



ZERTIFIKAT

Zertifikat-Registrier-Nr.: 12 100 66930 TMS / Auftrags-Nr.: 707171918

Die Zertifizierungsstelle der TUV SUD Management Service GmbH bescheinigt, dass die Organisation

HSK

Hugo Stiehl GmbH
Kunststoffverarbeitung
Gerichtsstr. 140
09474 Crottendorf
Deutschland
mit dem Standort
Scheibener Straße 2-5
09474 Crottendorf
Deutschland

für den Geltungsbereich

Entwicklung, Fertigung und Vertrieb von Kunststofferezeugnissen

ein Qualitätsmanagementsystem eingeführt hat und anwendet.
Durch ein Audit wurde der Nachweis erbracht, dass die Forderungen der

DIN EN ISO 9001:2015
erfüllt sind.
Dieses Zertifikat ist gültig vom 21.06.2024 bis 20.06.2027.


Fred Wörke
Leiter der Zertifizierungsstelle
München, 29.05.2024



Seite 1 von 1

TUV SUD Management Service GmbH • Zertifizierungsstelle • Rabenstraße 27 • 80229 München • Germany
www.tuv.sud.com/ta/zertifikat-ansicht.do?chc

TUV®

ZERTIFIKAT



ZERTIFIKAT

für das Managementsystem
nach DIN EN ISO 50001:2018

Die regelwerkskonforme Anwendung wurde nachgewiesen und wird gemäß Zertifizierungsverfahren bescheinigt für das Unternehmen

Hugo Stiehl GmbH Kunststoffverarbeitung 

Hugo Stiehl GmbH Kunststoffverarbeitung
Gerichtsstraße 140
09474 Crottendorf
mit dem Standort (siehe Anlage)

Geltungsbereich

Entwicklung, Fertigung und Vertrieb von Kunststofferezeugnissen

Zertifikat-Registrier-Nr.: 1527512017

Gültig bis: 2027-06-14

Audit Bericht Nr.: 3330/2KLJM0

Gültig ab: 2024-06-15

Diese Zertifizierung wurde gemäß TIC-Verfahren zur Auditierung und Zertifizierung durchgeführt und wird regelmäßig überwacht.


TUV Thüringen e.V.
Zertifizierungsstelle für
Systeme und Personal



Jena, 2024-06-08



 Originalzertifikate sind mit
einem Programmiercode versehen.

Die vollständigen Daten zum Audit sind bei den Daten im nachfolgenden
Zertifikatsheft der TUV Thüringen e.V. • Ernst-Reuter-Platz 4 • D-07745 Jena • ☎ +49 (0)3641 309700 • ✉ zertifikat@tuv-thueringen.de

Wir bedanken uns für Ihre Aufmerksamkeit!



www.hugostiehl.de